

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ЛОБZIКА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО

МП-110ПР



Ул. Каширская, 1А
г. Ростов-на-Дону,
Ростовская область,
Российская Федерация,
344091

офис:

+7 (863) 292-92-56
+7 (863) 292-92-57
+7 (863) 292-92-58
+7 (863) 292-92-59
+7 (863) 292-92-46

мастерская:

+7 (863) 292-99-45
+7 (863) 210-53-26

отдел розничной продажи:

+7 (863) 292-99-43

Произведено в КНР

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ СЕРИЯ



УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ !

Прочитайте данную инструкцию от начала и до конца. Инструкция написана техническим языком, однако ее чтение займет совсем немного времени, дополнит Ваши знания и поможет избежать ошибок, ведущих к поломке инструмента, порче чужого имущества и, что самое главное, сохранит Ваше здоровье и здоровье окружающих Вас людей.

Мы постоянно работаем над усовершенствованием технологий и улучшением рабочих качеств нашей продукции. Приобретенный Вами инструмент может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия эксплуатации.

Спасибо за Ваш выбор!

С уважением, коллектив ELTI

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ♦ **Опорная плита может наклоняться до 45° влево или вправо**, что даёт возможность пилить под углом;
- ♦ **Электронная 6-скоростная система регулировки частоты ходов** позволяет выбирать оптимальную скорость резания для различных материалов;
- ♦ **4-ступенчатый маятниковый ход** обеспечивает легкий выбор оптимального режима пиления путем переключения рычажка;
- ♦ **Быстрозажимное крепление пилки** обеспечивает высокий уровень комфорта;
- ♦ **Алюминиевая основа**;
- ♦ **Прозрачный защитный кожух** позволяет следить за линией реза при работе и оберегает оператора от попадания стружки и пыли;
- ♦ **Работа без пыли:** предусмотрен адаптер для подключения пылесоса;
- ♦ **Лёгкая эксплуатация:** удобная обрезиненная рукоятка обеспечит надежную фиксацию;
- ♦ **Высокая сопротивляемость к перегрузкам** благодаря вентиляционным отверстиям наиболее нагреваемых частей

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ЛОБЗИКА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО МП-110ПР

Для эффективной и безопасной работы внимательно прочтите данную инструкцию и сохраните ее для дальнейших справок.

Электроинструмент фирмы «ELTI» относится к профессиональному классу. Работать с инструментом следует в течение 10-15 минут, после чего нужно сделать перерыв на 5 минут. Не перегружайте мотор.

Лобзик электрический предназначен для прямо- и криволинейного распила древесных, полимерных и металлических материалов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	МП-110ПР
Напряжение, В	220
Частота, Гц	50
Мощность, Вт	1100
Ход маятника, мм	23
Скорость вращения без нагрузки, об/мин	1500-3100
Пропил, мм	
дерево	105
сталь	10
алюминий	20

ОБЩИЙ ВИД



РИС 1

Комплектация инструмента предварительного уведомления.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Лобзик, шт.....	1
Переходник для присоединения пылесоса, шт.....	1
Руководство по эксплуатации, шт.....	1
Гарантийный талон, шт.....	1
Упаковка, шт.....	1

❗ **Технические характеристики и комплектация могут быть изменены без предварительного уведомления!**

ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

❗ **С целью предотвращения пожаров, поражений электрическим током и травм при работе с электроинструментами соблюдайте перечисленные ниже рекомендации по технике безопасности!**

1. Безопасность на рабочем месте:

•Содержите рабочее место в чистоте. Беспорядок или неосвещенные участки рабочего места могут привести к несчастным случаям.

•Не работайте с этим электроинструментом во взрывоопасном помещении, в котором находятся горючие жидкости, воспламеняющиеся газы или пыль. Вовремя эксплуатации, а также при включении и выключении инструмент выдает искры, что может привести к воспламенению пыли или паров.

•Во время работы с электроинструментом не допускайте близко к Вашему рабочему месту детей и посторонних лиц. Отвлечшись, Вы можете потерять контроль над электроинструментом.

2. Электробезопасность:

•Штепсельная вилка электроинструмента должна соответствовать штепсельной розетке. никоим образом не изменяйте штепсельную вилку. Не применяйте переходных штекеров для электроинструментов с защитным заземлением. Неизменные штепсельные вилки и подходящие штепсельные розетки снижают риск поражения электротоком.

•Предпринимайте необходимые меры предосторожности от удара электрическим током. Избегайте контакта корпуса инструмента с заземленными поверхностями, такими как трубы, отопление, холодильники.

•Защищайте электроинструмент от дождя и сырости. Проникновение воды в электроинструмент повышает риск поражения электротоком.

•Не допускается использовать шнур не по назначению, например, для транспортировки или подвески электроинструмента, или для вытягивания вилки из штепсельной розетки. Защищайте шнур от воздействия высоких температур, масла, острых кромок или подвижных частей электроинструмента. Поврежденный или спутанный шнур повышает риск поражения электротоком.

•При работе на свежем воздухе используйте соответствующий удлинитель. Используйте только такой удлинитель, который подходит для работы на улице.

•Если невозможно избежать применения электроинструмента в сыром помещении, то устанавливайте выключатель защиты от токов повреждения. Применение выключателя защиты от токов повреждения снижает риск электрического поражения.

3. Личная безопасность:

•Будьте внимательными, следите за тем, что Вы делаете, и продуманно начинайте работу с электроинструментом. Не пользуйтесь электроинструментом в усталом состоянии или, если Вы находитесь под влиянием лекарственных препаратов – это может привести к серьезным травмам.

•Применяйте средства индивидуальной защиты и всегда надевайте защитные очки. Использование средств индивидуальной защиты: защитной маски, обуви на нескользящей подошве, защитного шлема или средств защиты органов слуха в зависимости от вида работы электроинструмента снижает риск получения травм.

•Предотвращайте непреднамеренное включение электроинструмента. Перед подключением электроинструмента к электропитанию и/или к аккумулятору убедитесь в выключенном состоянии электроинструмента. Не держите подсоединенный инструмент за переключатель.

•Убирайте установочный инструмент или гаечные ключи до включения электроинструмента. Инструмент или ключ, находящийся во вращающейся части электроинструмента, может привести к травмам.

•Всегда занимайте устойчивое положение и держите всегда равновесие. Благодаря этому Вы можете лучше контролировать электроинструмент в неожиданных ситуациях.

•Носите подходящую рабочую одежду. Не носите широкую одежду и украшения. Держите волосы, одежду и рукавицы вдали от движущихся частей.

•Широкая одежда, украшения или длинные волосы могут быть затянуты вращающимися частями.

•При наличии возможности установки пылеотсасывающих и пылесборных устройств проверяйте их присоединение и правильное использование. Применение пылеотсоса может снизить опасности, создаваемые пылью.

•При потере электропитания или другом самопроизвольном выключении электроинструмента немедленно переведите клавишу выключателя в положение «ОТКЛЮЧЕНО» и отсоедините вилку от розетки. Если при потере напряжения машина осталась включенной, то при возобновлении питания она самопроизвольно заработает, что может привести к телесному повреждению и(или) материальному ущербу.

4. Бережное и правильное обращение и использование электроинструментов:

•Не перегружайте электроинструмент. Используйте для Вашей работы предназначенный для этого электроинструмент. С подходящим по характеристикам электроинструментом Вы работаете лучше и надежнее в указанном диапазоне мощности.

• Не работайте с электроинструментом с неисправным выключателем. Электроинструмент, который не поддается включению или выключению, опасен и должен быть отремонтирован.

• До начала наладки электроинструмента, перед заменой принадлежностей и прекращением работы отключайте штепсельную вилку от розетки сети и/или выньте аккумулятор. Эта мера предосторожности предотвращает непреднамеренное включение электроинструмента.

• Храните неиспользуемые электроинструменты недоступно для детей. Неразрешайте пользоваться электроинструментом лицам, которые незнакомы с ним или не читали настоящих инструкций. Электроинструменты опасны в руках неопытных лиц.

• Тщательно ухаживайте за электроинструментом. Проверяйте работоспособность и ход движущихся частей электроинструмента, отсутствие поломок или повреждений, отрицательно влияющих на функционирование электроинструмента. Поврежденные части должны быть отремонтированы до использования электроинструмента. Плохое обслуживание электроинструментов является причиной большого числа несчастных случаев.

• Держите режущий инструмент в заточенном и чистом состоянии. Заботливо ухоженные режущие инструменты с острыми режущими кромками режут заклиниваются и их легче вести.

• Применяйте электроинструмент, принадлежности, рабочие инструменты и т.п. в соответствии с настоящими инструкциями. Учитывайте при этом рабочие условия и выполняемую работу. Использование электроинструментов для непредусмотренных работ может привести к опасным ситуациям.

• Неиспользуемый инструмент должен храниться в сухом, закрытом месте, недоступном для детей! Не позволяйте использовать инструмент лицам, которые не ознакомились с настоящей инструкцией.

5. Сервис:

Ремонт прибора осуществляйте только в сервисных центрах! Ремонт Вашего электроинструмента поручайте только квалифицированному персоналу и только с применением оригинальных запасных частей. Этим обеспечивается надежность и безопасность электроинструмента.

! Применение любых принадлежностей и приспособлений, а также выполнение любых операций помимо тех, что рекомендованы данным руководством, может привести к травме или поломке инструмента.

6. Двойная изоляция:

Ваш инструмент имеет двойную изоляцию. Это означает, что все внешние металлические части электрически изолированы от токоведущих частей. Это выполнено за счет размещения дополнительных изоляционных барьеров между электрическими и механическими частями, делая необязательным заземление инструмента.

! Двойная изоляция не заменяет обычных мер предосторожности, необходимых при работе с этим инструментом. Эта изоляционная система служит дополнительной защитой от травм, возникающих в результате возможного повреждения электрической изоляции внутри инструмента.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ЛОБЗИКОМ

• Лобзик оснащен высокомоощным двигателем. Если непрерывноэксплуатировать инструмент при низкой частоте ходов, двигатель испытывает дополнительную нагрузку, которая может привести к его заеданию.

• Во время работы не допускайте заклинивания пилки в распиливаемой заготовке. Регулируйте частоту ходов в зависимости от обрабатываемого материала для получения ровного пропила.

• Избегайте пиления по гвоздям. Перед началом работы проверьте заготовку на наличие посторонних металлических включений и уберите их.

• Не производите пиление полых труб. Не пилите заготовки очень больших размеров. Перед началом работ убедитесь в том, что при распиле пилка не будет касаться пола, верстака и других предметов.

• Перед включением лобзика убедитесь в том, что пилка не касается поверхности образца. Перед тем как убрать лобзик с образца, выключите его и дождитесь его полной остановки.

• При пилении в стенах, полах и других местах возможного расположения токоведущих предметов, не касайтесь металлических деталей устройства. Держите лобзик только за пластиковые поверхности во избежание поражения током при попадании пилки на токоведущие провода.

• Не прикасайтесь к поверхности пилки и заготовки сразу после окончания пиления. Они могут быть очень горячими и вызвать ожоги.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ЛОБЗИКА

Подготовка к работе с инструментом.

Для увеличения срока службы не используйте инструмент в непрерывном режиме. Для предупреждения перегрева продолжительность включения не должна превышать 10-15 минут. В перерывах прибор должен охладиться. Степень нагрева и необходимость остановки двигателя электролобзика определяется органолептическим методом.

! Убедитесь, что напряжение в сети соответствует напряжению, указанному в таблице с техническими характеристиками.

Установка и замена пильного полотна.

! Перед тем, как проводить какие-либо работы по замене оснастки или приспособлений, убедитесь в том, что лобзик отключен от сети.

- Перед установкой осмотрите посадочную часть пилки и гнездо пилкодержателя на предмет посторонних включений или загрязнений. Опилки и инородный мусор могут стать причиной плохого крепления пилки, что может привести к поломке и несчастному случаю.

- Выньте вилку из розетки и убедитесь в том, что кнопка выключателя не заблокирована фиксирующей кнопкой.

- С помощью шестигранного ключа ослабьте два зажимных болта пилкодержателя.

- Вставьте ножовочное полотно в гнездо пилкодержателя. При установке следите за тем, чтобы задняя часть ножовочного полотна попала в паз направляющего ролика (9, Рис.1). Обратите внимание на направление зубцов полотна. Они должны смотреть вперед.

- Попеременно подтягивайте винты на пилкодержателе, чтобы закрепить полотно равномерно, без перекосов. После этого надежно затяните винты, но не слишком туго, чтобы не повредить детали держателя.

- Лобзик имеет универсальный держатель, который подходит ко всем типам хвостовиков пилкок.

Регулировка направляющего ролика (рис.2)

Для повышения точности пиления инструмент оснащен направляющим роликом (9). Его необходимо отрегулировать таким образом, чтобы во время работы он касался задней кромки пильного полотна.

- Убедитесь в том, что кнопка выключателя не нажата, не заблокирована фиксирующей кнопкой (2), и что вилка вынута из розетки.

- Отпустите винты, находящиеся на перемещаемой опорной плите (6).

- Отрегулируйте направляющий ролик так, чтобы он касался задней кромки пильного полотна. Крепко затяните винты основания.



РИС 2

! Периодически смазывайте ось направляющего ролика, это продлевает срок службы направляющего ролика. Одной капли машинного масла достаточно.

Регулировка скорости.

Скорость лобзика может меняться в зависимости от положения регулятора скорости от 1200 до 3100 ходов в мин. Регулятор проградуирован цифрами от 1 (мин. скорость) до 6 (макс. скорость). Для получения хороших результатов распила необходимо подобрать частоту хода пильного полотна в зависимости от распиливаемого материала. Нижеприведенная таблица позволяет правильно подобрать необходимую скорость для различных материалов.

Материал	Рекомендуемое значение регулятора
Древесина	5-6
Сталь	2-3
Алюминий	3-6
Пластик	1-4
Керамика	3-5

Следует учесть, что скорость может варьироваться в зависимости от типа материала и толщины заготовки, а регулировочное колесо показывает относительные значения частоты ходов. Увеличение скорости распила позволит уменьшить время распила, но приводит к уменьшению срока службы пилки.

Примечание: Частота ходов зависит от давления на инструмент. Не перегружайте машину. При низкой частоте ходов (позиция регулировочного колеса 1 или 2) не пилите дерево, толщина которого превышает 10мм или металл, толщиной более 1мм.

Регулировка маятникового механизма.

Инструмент оснащен маятниковым механизмом, который служит для придания пилке колебательного движения с целью увеличения скорости резания материала. Данный механизм в момент рабочего хода вверх прижимает полотно к обрабатываемому материалу, при холостом ходе вниз, наоборот, слегка оттягивает его назад. Настройка маятникового механизма производится посредством регулятора маятникового хода "0". В положении регулятора маятникового хода "0" исключается эллипсоидность траектории движения пилки, она движется только вверх-вниз. Четыре позиции переключателя ("0" - "3") соответствуют четырем ступеням регулировки маятникового движения. Ниже приводится таблица с рекомендациями по установке значений маятникового механизма:

Материал	Рекомендуемое значение переключателя
Металл, керамика	0
Мягкий металл	1
Пластик, фанера	2
Дерево, ДСП	3

Для обработки твердых материалов таких, как стальной лист и т.д., уменьшайте маятниковое движение. Работая с мягкими материалами такими, как пиломатериалы, пластик и т.д. увеличивайте маятниковое движение для повышения производительности работы. Для аккуратного пропила в материале уменьшайте маятниковое движение.

Регулировка угла распила (рис.3).

Угол установки опорной плиты (6) можно регулировать до 45 градусов по отношению к плоскости распиливаемого материала. Для этого поступите следующим образом.

- Выньте вилку из розетки и убедитесь в том, что кнопка выключателя (3) не заблокирована фиксирующей кнопкой (2).
- Отпустите винты (полностью не выкручивать), находящиеся на опорной плите, при помощи прилагаемого внутреннего шестигранного ключа.
- Оттяните основание слегка назад и, пользуясь шкалой на подошве, установите его под необходимым углом к плоскости распила.
- При необходимости, отрегулируйте положение направляющего ролика заново (см. раздел «Регулировка направляющего ролика»). Крепко затяните винты основания. При наклонном распиле полностью поднимите пылезащитную крышку.
- Деление градусной шкалы основания достаточно точное для проведения основных работ. Если же необходимо сделать срез под очень точным углом, то рекомендуется устанавливать угол при помощи транспортира. Сделав пробный распил на отходах распиливаемого материала можно проверить точность установки угла.
- Для того чтобы вернуть основание в исходное положение, выньте вилку из розетки и убедитесь в том, что кнопка выключателя не заблокирована фиксирующей кнопкой.
- Отпустите винты подошвы основания..

•Установите подошву под углом примерно 90° к пильному полотну и толкните ее вперед в направлении пильного полотна. Обратите при этом внимание на винты основания. Подошва не должна их закрывать. В противном случае оттяните основание немного назад.

•Отрегулируйте, при необходимости, положение направляющего ролика заново и крепко затяните винты основания.



РИС 3

РАБОТА С ИНСТРУМЕНТОМ

! Не пытайтесь пробить распиливаемый материал пильным полотном, а просверлите для него сначала отверстие необходимого диаметра.

Включение/выключение инструмента.

Нажмите на кнопку выключателя (3), чтобы включить инструмент. Для длительной работы предоставляется возможность заблокировать положение выключателя при помощи фиксирующей кнопки (2). Для разблокировки нажмите на кнопку выключателя еще раз и отпустите ее. Фиксирующая кнопка автоматически отключится. После работы выньте вилку из розетки.

Удаление пыли.

Инструмент снабжен патрубком отвода стружки (5) (рис.1) для подключения пылесоса. Чтобы гарантировать хороший обзор места распила, рекомендуется постоянно работать с подключенным пылесосом.

Для этого вставьте конец всасывающего шланга (без щетки и удлинительной трубы) вашего пылесоса в разъем (5), после этого включите пылесос.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ С ЛОБЗИКОМ

Лобзик поставляется готовым к использованию. Единственной предварительной операцией, которую необходимо выполнить, является установка пильного полотна и придание основанию правильного положения.

Во время пиления обращайте внимание на положение основания инструмента. Основание инструмента должно всегда находиться на заготовке. Держите лобзик крепко прижатым к поверхности образца. Это поможет вам добиться качественного пропила и избежать поломки пилки.

При выпиливании или пилении по кривой траектории перемещайте лобзик очень медленно. При этом пильное полотно должно находиться в вертикальном положении по отношению к основанию.

Для проведения окончательной обработки грани или для подгонки окончательных размеров, необходимо проводить полотно вдоль кромки с очень легким нажимом.

Перед обработкой металла нанесите и равномерно распределите несколько капель масла по линии реза или смажьте нижнюю сторону образца консистентной смазкой. Сухое пиление приводит к быстрому износу пилки.

Заготовки должны размещаться на достаточно устойчивом основании (например, столах с фанерным или картонным покрытием). Это исключает их проскальзывание и компенсирует упругость материала.

Во время работы контролируйте положение кабеля питания. Он не должен мешать выполнению операции. Избегайте контакта кабеля с острыми кромками и самим лобзиком. В целях безопасности небольшие заготовки должны быть надежно закреплены (например, с помощью струбцин).

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Электрический лобзик не нуждается в каком-либо специальном техническом

обслуживании. Для продолжительного срока службы инструмента соблюдайте инструкции по эксплуатации, чистке и хранению.

Держите вентиляционные отверстия чистыми. При загрязнении протрите лобзик влажной тряпкой. Не используйте средства, содержащие хлор, бензин и растворители, так как они ведут к повреждению пластика корпуса инструмента.

После чистки протрите инструмент сухой тряпкой.

Использование оснастки с нарушенной геометрией может снизить эффективность работы инструмента и вызвать неисправности в работе мотора. Вовремя меняйте оснастку.

Регулярно проверяйте все крепежи, винты на корпусе инструмента, чтобы убедиться, что они надежно затянуты. При потере винтов, немедленно замените их новыми. Несоблюдение этого правила может вызвать серьезную опасность при использовании.

ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА И УТИЛИЗАЦИЯ

Электрический лобзик следует хранить при комнатной температуре, в сухом месте, вне досягаемости детей и домашних животных.

Транспортировку рекомендуется производить в упаковке производителя.

По истечению срока службы, аппарат должен быть утилизирован в соответствии с нормами, правилами и способами, действующими в месте утилизации промышленных отходов.

При утилизации соблюдайте принятые нормы. Не выбрасывайте электроинструмент в обычный мусорный бак или мусоропровод.

Утилизация аппарата и комплектующих узлов заключается в его полной разборке и последующей сортировке по видам материалов и веществ, для последующей переплавки или использования при вторичной переработке.

ИНФОРМАЦИЯ

В связи с постоянным совершенствованием электроинструмента производитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изменения, не описанные в данном руководстве, которые не снижают потребительских качеств изделия.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Гарантийный срок – 2 года со дня реализации. Мы гарантируем работу инструмента фирмы Elti в соответствии с законом страны поставки. Повреждения инструмента, вызванные естественным износом, перегрузкой инструмента, несоблюдением требований и указаний данного руководства, неправильной эксплуатацией и хранением не могут являться предметом гарантии. Произведено **Zhejiang Dongli Electric Appliance Co., Ltd.** (No. 29 Huacheng West Road, Chengxi New Area, Yongkang, Zhejiang, China) под контролем Elti.

! Гарантия осуществляется только при полном и правильном заполнении фирменного гарантийного талона в момент продажи!!!

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Гарантия на электроинструмент означает, что инструмент изготовлен из деталей и узлов, соответствующих чертежам и существующим стандартам, прошел проверку в ОТК завода-изготовителя. Дальнейшая его эксплуатация в течение гарантийного срока должна соответствовать паспорту, прилагаемому к электроинструменту. Невыполнение требований паспорта по правилам работы с электроинструментом, а также по смазке и уходу за ним, приводит к преждевременной его поломке. Правила приемки электроинструмента на гарантийный ремонт и причины выхода его из строя регламентируются данной инструкцией, которая согласована с заводом-изготовителем.

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЙ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Внешние повреждения корпусных деталей, накладок, ручек, сетевого шнура и штепсельной вилки.	Неправильная эксплуатация.	нет
Загнутый шпindel (биеение шпинделя).	Удар по шпинделю.	нет
Сильное загрязнение вентиляционных окон и внутри изделия (пылью, жидкостями и т.п.).	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	нет
Сильное внешнее загрязнение инструмента, наличие на корпусе следов жидкостей и т.п.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	нет
Ржавчина на металлических поверхностях электроинструмента.	Неправильное хранение.	нет
Повреждение от огня (внешнее).	Контакт с открытым пламенем.	нет
Электроинструмент принят в разобранном виде (отсутствует предусмотренная заводом-изготовителем пломба).	У потребителя отсутствует право разбирать инструмент во время гарантийного срока.	нет
Электроинструмент был ранее вскрыт вне сервисной мастерской, отсутствует предусмотренная заводом-изготовителем пломба, а также неправильная сборка, применение не соответствующей смазки, нестандартных подшипников и т.п., что могло привести к выходу из строя электроинструмента.	Ремонт электроинструмента в течение гарантийного срока должен проводиться в уполномоченных сервисных мастерских.	нет
Курок выключателя запал (наружных повреждений нет).	Выключатель испорчен.	да
Видимые поломки инструмента.	Падение, удар.	нет
Применение сменного инструмента: затупленного или поврежденного, нестандартного.	Нарушение условий эксплуатации и ухода, ведущих к перегрузке или поломке.	нет
Замена штепсельной вилки, удлинение сетевого шнура.	Нарушение правил эксплуатации.	нет
Повреждение резиновой манжеты виброшлифователя (МПШ).	Неправильная эксплуатация.	нет
Не читается совсем или частично выдавленный на корпусе статора заводской номер электроинструмента.	Нарушение правил эксплуатации.	нет

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Пломба на корпусе отсутствует или не соответствует заводской, а также уполномоченной сервисной мастерской.	Попытка ремонта в неспециализированном ремонтном учреждении.	нет
Отсутствуют предусмотренные заводом-изготовителем наклейки.		да
Поломка штока электроинструмента.		нет

ПОВРЕЖДЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ РЕДУКТОРА, ПЕРЕДАТОЧНЫХ МЕХАНИЗМОВ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Обломан зуб блок-шестерни инструмента (смазка нерабочая, наличие посторонних механических частиц).	Переключение скоростей в работающем режиме.	нет
Износ зубьев шестерен.	Недостаточный уход.	нет
Выход из строя подшипников редуктора (смазка рабочая).	Некачественное изготовление.	да
Выход из строя подшипников редуктора (смазка нерабочая, наличие посторонних механических примесей).	Недостаточный уход.	нет
Повреждения, возникшие по причине отсутствия или разрыва защитного кожуха, что способствовало загрязнению механизма.	Недостаточный уход.	нет
Разрыв или износ зубчатого ремня.	Перегрузка.	нет
Повреждения редуктора из-за:		нет
- негерметичности;	По вине изготовителя.	да
- недостаточного количества смазки;	По вине изготовителя.	да
- недостаточного количества смазки.	Недостаточный уход.	нет
Повреждение механических частей электроинструмента вследствие неправильной регулировки, установки режущего сменного инструмента.	Невнимательное изучение инструкции по эксплуатации, применение для работы нестандартных приспособлений.	нет
Поломка вентилятора отсоса МПШ (наличие внутри корпуса налипшей грязи и опилок).	Неправильная эксплуатация и отсутствие ухода.	нет

ПОВРЕЖДЕНИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

Выход из строя выключателей относится к гарантийным случаям, за исключением случаев, приведенных ниже:

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Выход из строя выключателя (совместно со статором, якорем) по причине перегрузки.	Нарушение условий эксплуатации.	нет
Выход из строя выключателя (отсутствие возможности регулировки плавности) из-за засорения регулировочного колесика инородными веществами.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом.	нет
Механические повреждения выключателя.	Небрежная эксплуатация.	нет

ПОВРЕЖДЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Сгоревшие обмотки якоря и статора, равномерное изменение цвета обмоток якоря.	Длительная работа с перегрузкой, недостаточное охлаждение из-за загрязнения электроинструмента.	нет
Якорь сгорел, катушки статора не изменили сопротивления.	Межвитковое замыкание якоря.	да
Сильное искрение на коллекторе якоря по причине межвиткового замыкания якоря (неравномерные цвета обмоток якоря).	Некачественное изготовление.	да
Пробой электрической изоляции шнура питания, обмоток статора, якоря (1500 V) без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	да
Механическое нарушение изоляции якоря или статора в следствии загрязнения или попадания инородных веществ.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом.	нет
Электрический пробой статора на корпус статора без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	да
Разрыв обмотки якоря по причине некачественной пропитки, без признаков перегрузки.	Некачественное изготовление.	да
Износ зубьев вала якоря (смазка рабочая) других повреждений нет.	Некачественное изготовление.	да
Износ зубьев вала якоря и ведомого зубчатого колеса (смазка нерабочая или отсутствует, металл якоря с синевой).	Неправильная эксплуатация.	нет
Повреждение якоря, статора, корпуса электродвигателя, связанное с выходом из строя подшипников якоря (смазка нерабочая, отсутствует или наличие посторонних механических частиц).	Недостаточный уход за электроинструментом, неправильное обслуживание.	нет
Механическое повреждение щеток (может привести к выходу из строя якоря и статора).	Падение инструмента или небрежная эксплуатация.	нет
Механический износ обоих комплектов щеток (равномерный механический износ поверхности коллектора).	Эксплуатация инструмента более срока гарантийной наработки (двух комплектов щеток должно хватать на 1 год эксплуатации).	нет
Выход из строя ротора или статора вследствие заклинивания электроинструмента.	Неправильное закрепление, подбор инструмента или выбор режима пользователем.	нет
Выход из строя помехоподавляющего фильтра (конденсатора, катушек) без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	да

АДРЕСА ГАРАНТИЙНЫХ МАСТЕРСКИХ

Ремонт инструментов **Elti** должен осуществляться только квалифицированными специалистами в сервисных мастерских предприятий.

Ростов-на-Дону, ул. Каширская 1А

Телефон гарантийной мастерской: +7 (863) 292-99-45

Телефон отдела продаж: +7 (863) 292-92-56, 292-92-57, 292-92-58

e-mail: elector11.don@gmail.com

Азов, ИП Жуков А.И. Торговый дом «Хозяин», проезд Объездной, 7А. Тел. 8 (928) 100-46-70. E-mail: msazovservice@mail.ru. www.machinestore.ru
Акса́й, ИП Левданский Н.П., ул. Ленина, 40. Тел. 8 (928) 901-86-87. E-mail: mordovkinoleg@yandex.ru
Абакан, ИП Зуев А.М. СЦ «Каскад», Республика Хакасия, ул. Игарская, 21. Тел. 8 (3902) 305-755. E-mail: serviskaskad@list.ru. www.kaskadtools.ru
Астрахань, ООО «Техник», ул. 3-я Зеленинская, 56А, корпус 1. Тел./факс: 8 (8512) 45-00-66, 45-00-63. E-mail: 450066@bk.ru. www.tehnik-ast.ru
Астрахань, ООО «КВ-Сервис», ул. Дзержинского, 36. Тел. 8 (851) 229 62 40. E-mail: kovshar-service@mail.ru
Астрахань, ИП Агенькова М.М. СЦ «Специалист», проезд Воробьева, 16. Тел. 8 (8512) 62-83-46, 62-69-40. E-mail: 477872@mail.ru. www.626940.ru
Астрахань, ул. Славянская 1В (за магазином «Молоток») **Армавир**, ИП Усков С.В. «Профф-Ремонт», ул. Софьи Перовской, 17. Тел.8 (928) 236-45-01. E-mail: proff-instrument2012@mail.ru
Брянск, ИП Абраменко Т.Н., ул.Литейная,9. Тел.8 (4832) 33-77-31; 8-920-830-18-47. E-mail: rei32@ya.ru
Волгоград, ООО СК «Славяне», ул. Изобильная, 10А. Тел. 8 (961) 087-04-22. E-mail: service.red@orwil.ru
ул. Горького, 41Р. Тел. 8 (8443) 21-04-12. E-mail: service.voljisk@orwil.ru
ул. Рижская, 8А. Тел. 8 (8442) 36-40-50. E-mail: service@sr-slaviane.ru. www.sc-slaviane.ru
Волгоград, ИП Лагутин А.Ю. Кировский район ул.64-ая армии 71А. Тел. 8 (902) 658-96-94. E-mail: B-ushkin@yandex.ru
Волгоград, ИП Ахметова К.А. Шоссе авиаторов, 11А. Тел. 8 (8442) 26-84-05. E-mail: promscomplect34@mail.ru
Воронеж, ООО Бензо-электро запчасть Воронеж, магазин «Расходка», ул. Дубровина 3В, ТЦ «Народный», нав. 41-42. Тел. 8 (473) 229-43-83, 8 (900) 927-54-17. E-mail: belez36@mail.ru
Волгодонск, ИП Столяров В.К. «Электро-Сервис», ул. М. Кошевого, 18. Тел. 8 (950) 849-99-01. E-mail: irina-vladimirovna1@mail.ru
Владимир, ИП Краснова М.В., магазин «Мастерской», Мкр. Коммунар, ул.Песочная, 19. Тел: 8-930-030-25-06. E-mail: masterovoy33-service@yandex.ru. www.masterovoy33.ru
Елань, ИП Акимов А.С., ул.Вокзальная, 81. Тел. 8 (84452) 5-50-94. E-mail: servis-volkova@yandex.ru
Краснодар, ИП Бондаренко Ю.В. СЦ «Макита», ул. Уральская, 83А. Тел. 8 (861) 292-46-26; факс 8 (861) 210-13-77, моб 8 (905)495-38-83. E-mail: ytu5@rambler.ru
ул. Ломоносова, 20. Тел./ факс 8 (861) 275-86-61, 8 (918) 652-03-56, 8 (964) 892-18-19. E-mail: s2758661@rambler.ru
Краснодар, ИП Тлашадзе Г.Г., ул. Камвольная, 8. тел. 8 (918) 462-09-02. E-mail: georgi63@mail.ru
Краснодар, ИП Кутепова С.В., АСЦ «ФЕНИКС», ул. Героев Разведчиков, 40, оф. 28 Тел. 8 (900) 26-23-700; 8-967-651-44-90 (мастерская). E-mail: sc_feniks@mail.ru
Краснодар, ИП Лычкин С.М., магазин «Елена», ул. Северная 263/20 Тел. 8 (861) 253-53-14. E-mail: elena_sternaustria@mail.ru
Крымск, ИП Жовтеник А.С., СЦ «Шмель», ул. Коммунистическая, 144А. Тел.8 (952) 823-36-74, 8 (952) 823-68-45, 8 (964) 916-86-89. E-mail: magaz.master@mail.ru
Камышин, ИП Райко А.В. проезд Нефтяников, 6, пом.1. Тел. 8 (937) 716-54-69. E-mail: alexandravko@yandex.ru
Луганск, ФПФ Филинков П.М., «Регион Инструмент», ул. Оборонная 109Ж. Тел.+380509316606,+380990477671,+380721200747. E-mail: sturm-service@mail.ru
Лабинск, ИП Петров Н.С. СЦ «Мустанг», ул. Победы, 320. Тел. 8 (918) 042-44-00
Миллерово, ИП Ковач Ю.В., ул. Российская 66/42. Тел.8 (909) 423-33-74. E-mail: kovach5@mail.ru
Майкоп, ИП Стоценко О.Л., Республика Адыгея, ул. Промышленная, 24. Тел. 8 (961) 829-70-00. E-mail: norbo2@yandex.ru
Махачкала, ИП Юсупов Р.М., «Горизонт-М», Республика Дагестан, пос. Семедер, пр-т Казбекова,110. Тел.8-988-451-27-51. E-mail: service@gorizont-m.ru. www.gorizont-m.ru
Махачкала, ИП Имихаев И.М., СЦ «Универсал», Республика Дагестан, ул. Степной поселок, 4А. Тел. 8 (928) 059-77-76, 8 (963) 423-07-77, 8 (988) 223-07-77, 8 (960) 421-77-72. E-mail: imihaev@mail.ru
Нальчик, ООО «Трэк», «Авторизованный Сервисный Центр», Кабардино-Балкарская республика, ул. Ахохова, 190. Тел. 8 (800) 700-9-703. E-mail: mailto:info@track-kbr.ru. /www.track-kbr.ru
Нальчик, ИП Ильченко В.Д., «Строймастер», Кабардино-Балкарская республика ул.Горького 72 Тел.8-928-719-56-42. E-mail: vavilon.66@mail.ru
Новороссийск, ИП Абдулова У.В., «Инструмент-Сервис», Анапское шоссе, 17А. Тел. 8 (900) 28 99 239; 8 (8617) 67-10-10. E-mail: Servis307220@yandex.ru
Орел, ИП Сидорова С.В. «Электроприбор», ул. Достоевского, 8. Тел. 8 (910) 305-07-87. E-mail: kondrvikto@yandex.ru
Омск, ИП Мирошинченко А.А., СЦ «Эльтек», ул.Воровского,116. Тел. 8 (3812) 49-30-77, 8 (908) 119-95-26. E-mail: eltch@bk.ru
Оренбург, ИП Ванюшин А.В., СЦ «99», ул. Орская, 99. Тел. 8(3532) 21-42-88. E-mail: orenburg350@mail.ru
Пятигорск, ИП Гринько В.А., Промзона-2, ул. Производственная, 11. Тел. 8 (962) 404-60-90. E-mail: grinkoviktor@mail.ru
Пенза, ИП Кирсанов А.С., магазин «РУСЬ», п. Колышлей, ул. Октябрьская, 32. Тел. 8 (904) 266-47-44. E-mail: nm1623@rambler.ru
Пермь, ИП Бурышев А.И. Сервис «Стинко», ш. Космонавтов, 316-Б. Тел. 8 (342) 254-30-40 (доб. 312,315). E-mail: foresters-service@inbox.ru
Саратов, ООО «Оптстройинструмент Поволжья», ул Рахова 187/213. Тел. 8 (927) 629-10-45. E-mail: el.instrument64@yandex.ru
Сочи, ООО Коваль, магазин «Мастер», п. Лазаревское, ул. Павлова,137. Тел. 8 (918) 401-17-79, 8 (988) 506-80-70. E-mail: mak180672@yandex.ru
Самара, ИП Колоколов Д.В., «ProfService», ул. Физкультурная,17. Тел. 8 (846) 990-54-46. E-mail: profservice63@yandex.ru. www.profservice63.ru
Ставрополь, ИП Филимонов А.А., «Сервис-инструмент», ул. Лермонтова, 375. Тел. 8 (8652) 56-03-55. E-mail: service_instr@mail.ru
Сальск, ИП Колесников Е.А., магазин «Вокни», ул. Железнодорожная, 24. Тел. 8 (86372) 5-16-16. E-mail: vokin10@yandex.ru
Таганрог, ИП Булгаков С.Е., «Мастер Техники», ул. 2й переулоч, 49. Тел. 8 (928) 603-68-57. E-mail: bulgakov14@mail.ru
Тихорецк, ИП Улишина Л.В., магазин «Инструмент Сервис», ул.Ляпидевского, 78. Тел. 8 (918) 022-81-30. E-mail:iushin@list.ru
Хасавюрт, ИП Бектимиров С.М., «РемТех», Республика Дагестан, ул. Гаμιдова, 85. Тел. 8 (988) 783-84-37. E-mail: zaga-1992@mail.ru
Чебоксары, ИП Захаров И.А., магазин «Мир инструментов», ул. Хевешская,5, к.1. Тел.8 (8352) 222-141. E-mail: mi-ch@mail.ru

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантии ознакомлен и согласен.
Подпись покупателя _____

Корешок талона №1
на гарантийный ремонт

модель: _____
Изыят « _____ » 20 ____ г.
Исполнитель _____

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №1

на гарантийный ремонт лобзика электрического

(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель _____

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Представитель ОТК: _____

Заполняет торговая организация _____ (подпись, штамп)

Продан _____

Дата продажи _____ (место печати)

Продавец _____ (подпись) (Ф.И.О)

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №2

на гарантийный ремонт лобзика электрического

(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель _____

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Представитель ОТК: _____

Заполняет торговая организация _____ (подпись, штамп)

Продан _____

Дата продажи _____ (место печати)

Продавец _____ (подпись) (Ф.И.О)

Корешок талона №2
на гарантийный ремонт

модель: _____
Изыят « _____ » 20 ____ г.
Исполнитель _____

НАША ПРОДУКЦИЯ

Наша компания предлагает Вашему вниманию широкий выбор инструмента и оборудования

Заполняет ремонтное предприятие

_____ (наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____ (должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

_____ (наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____ (должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

