

ELITECH®

ПАСПОРТ

СТАНОК ПЛИТКОРЕЗНЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ELITECH

ПЭ 08-20P06 (E2008.015.00)

ПЭ 10-20P09 (E2008.011.00)

ПЭ 12-20P12 (E2008.012.00)



ПАШПАРТ

СТАНОК ПЛІТКАРЭЗНЫ ЭЛЕКТРЫЧНЫ ELITECH

ТӨЛҚҰЖАТ

ЭЛЕКТРЛІК ТАҚТАЙКЕСКІШ БІЛДЕГІ ELITECH

EAC

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющих на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	6
4. Комплектация	6
5. Описание конструкции	7
6. Подготовка к работе	8
7. Эксплуатация	13
8. Техническое обслуживание	14
9. Возможные неисправности и методы их устранения	15
10. Транспортировка и хранение	16
11. Утилизация	16
12. Срок службы	16
13. Данные о производителе, импортере и сертификате	16
14. Гарантийные обязательства	16

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Плиткорез электрический предназначен для резки отрезным алмазным диском в размер всех видов керамической плитки (натуральная, искусственная, облицовочная, напольная). Рез может выполняться под углом от 0 ° до 45 ° в вертикальной плоскости с помощью наклона диска, а также под углом от 0 ° до 45 ° в горизонтальной плоскости с помощью транспорта.

Плиткорез работает от однофазной сети переменного тока напряжением 230 В частотой 50 Гц.

Плиткорез предназначен для эксплуатации в диапазоне температур от +1°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80% при температуре 25 °C.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место:

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.
- Не работайте с плиткорезом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электродвигатель при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы на плиткорезе.

Электробезопасность:

- Вилка плиткореза должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение плиткореза соответствует напряжению в розетке.
- Не подвергайте плиткорез воздействию дождя. Влажный электродвигатель повышает риск поражения электрическим током.
- Не вытаскивайте вилку плиткореза из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите плиткорез, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.
- При использовании плиткореза вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.
- Подключать плиткорез к сети питания необходимо через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30мА) соответствующего номинала. Устройство защитного отключения на данных моделях плиткорезов встроено в электровилку.

- Если плиткорез внесен в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не включайте его до тех пор, пока он не прогреется до температуры окружающего воздуха. В противном случае, плиткорез может выйти из строя при включении из-за сконденсировавшейся влаги на деталях электродвигателя.

Личная безопасность:

- Не работайте с плиткорезом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.

- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).

- Перед включением плиткореза в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на станке регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении плиткореза могут привести к травмам.

- При работе на плиткорезе сохраняйте устойчивое положение.

- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей плиткореза.

Правила работы с плиткорезом:

- Выключайте плиткорез на время перерывов в его работе.

- Не перегружайте плиткорез – используйте его лишь для выполнения работ, соответствующих параметрам его производительности (см. «Технические характеристики»).

- Во избежание образования пыли работайте на плиткорезе с заполненным водой поддоном.

- Запрещается вносить изменения в конструкцию изделия.

- Используйте только оригинальные расходные материалы и запасные части плиткореза.

- При необходимости ремонт плиткореза должен осуществляться квалифицированными специалистами в уполномоченном сервисном центре.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе изделия, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса изделия, появления дыма непосредственно из корпуса изделия необходимо немедленно выключить изделие и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Параметры/ модели	ПЭ 08-20P06	ПЭ 10-20P09	ПЭ 12-20P12
Код	E2008.015.00	E2008.011.00	E2008.012.00
Мощность, Вт	800	1000	1200
Частота вращения вала, об/мин	2950	2950	2950
Диаметр диска, мм	200	200	250
Диаметр посадочный диска, мм	25,4	25,4	25,4
Толщина диска, мм	2,4	2,4	2,4
Угол наклона диска, град.	0°-45°	0°-45°	0°-45°
Максимальная глубина реза 90°/45°, мм	36/30	36/30	52/46
Длина обрабатываемой заготовки, мм	620	920	1200
Размер стола, мм	410x700	410x1000	468x1260
Напряжение/частота сети, В/Гц	230/50	230/50	230/50
Вес, кг	41	55	64

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Станок плиткорезный	– 1шт.
Дополнительный столик (только для ПЭ 10-20P09, ПЭ 12-20P12)	– 1шт.
Диск алмазный	– 1шт.
Ключ	– 3шт.
Паспорт	– 1шт.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

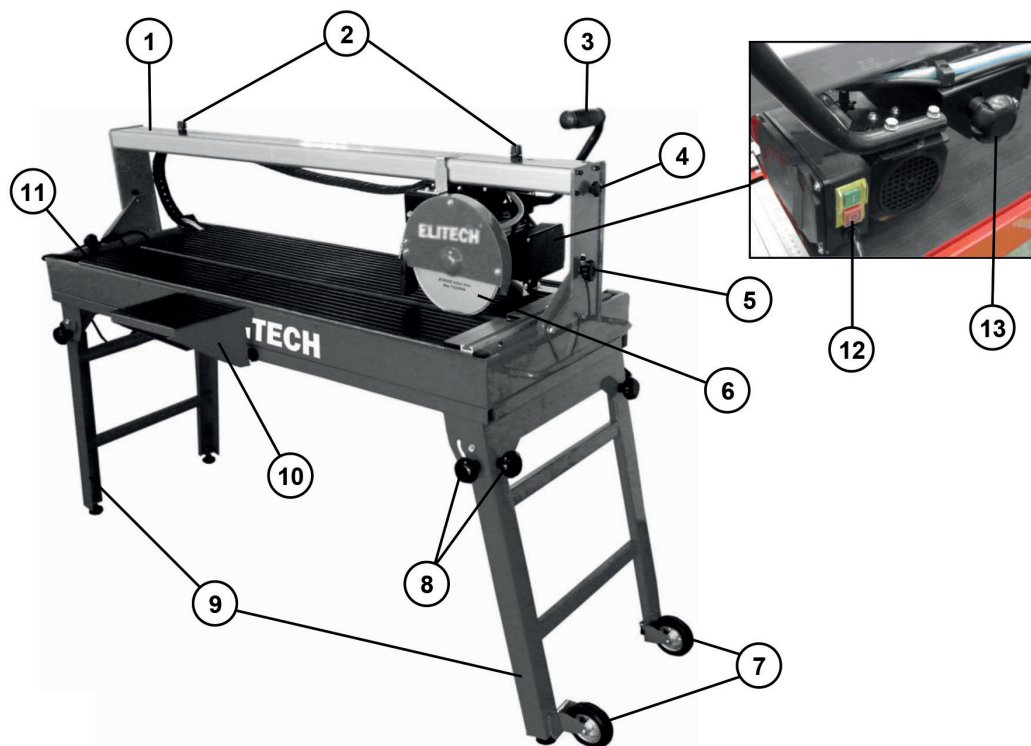


Рис. 1

- | | |
|--------------------------------------|--|
| 1 – направляющая консоль | 8 – винты фиксации опорной стойки |
| 2 – ограничители длины реза | 9 – опорные стойки |
| 3 – рукоятка | 10 – столик дополнительный (только для |
| 4 – транспортировочный винт | ПЭ 10-20P09, ПЭ 12-20P12) |
| 5 – винт фиксации угла наклона диска | 11 – стол рабочий |
| 6 – диск алмазный | 12 – выключатель |
| 7 – колеса транспортировочные | 13 – винт фиксации глубины реза |

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Сборка

Комплектация для сборки

Стойки опорные	– 2шт.
Регулируемый упор с транспортиром	– 1шт.
Рукоятка рабочая	– 1шт.
Ручка для перемещения станка	– 2шт.
Колеса	– 2шт.
Кронштейн колеса	– 2шт.
Ось колеса	– 2шт.
Винт фиксации колеса	– 2шт.
Гайка винта колеса	– 2шт.
Гайка фиксации кронштейна колеса	– 4шт.
Винт-барашек фиксации стоек и угла наклона диска	– 6шт.
Винт-барашек с ползуном для ограничения вылета каретки	– 2шт.
Пробка поддона	– 1шт.
Дополнительный столик (только для ПЭ 10-20P09, ПЭ 12-20P12)	– 1шт.
Диск алмазный	– 1шт.
Ключ	– 3шт.

Сборка опорных стоек

1. Извлеките плиткорез и две опорные стойки из упаковки.
2. Прикрутите опорные стойки к плиткорезу, используя болты (рис. 2, поз. 1). В этом положении стойки могут складываться для транспортировки и хранения.
3. Зафиксируйте опорные стойки в рабочем положении с помощью винтов фиксации опорных стоек (рис. 2, поз. 2).
4. Прикрутите к одной стойке кронштейны колес с помощью двух гаек. Установите на кронштейны колеса, используя оси колесные, винты и гайки (рис. 3).
5. Прикрутите к раме станка две ручки для переноски с помощью болтов (рис. 3а).

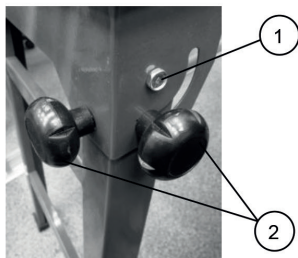


Рис. 2

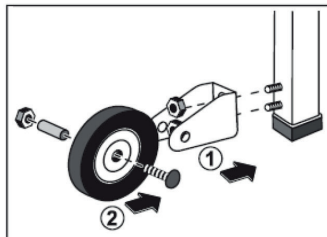


Рис. 3

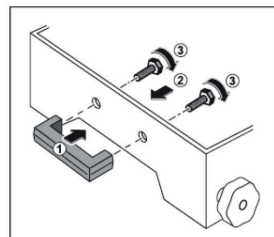


Рис. 3 (а)

Установка плиткореза

Плиткорез необходимо устанавливать на ровной горизонтальной поверхности с учётом веса плиткореза и обрабатываемой заготовки. При выборе места для установки плиткореза убедитесь, что помещение достаточно освещено, и оператор не будет работать в собственной тени. С каждой стороны плиткореза должно быть достаточно места для работы с заготовками планируемого размера.

Замена алмазного диска

Примечание! Замена алмазного диска осуществляется в случае:

- выработки алмазного напыления режущей части
- при наличии сколов и трещин
- биение диска, деформации

Внимание! Перед снятием или установкой алмазного диска, прежде всего, убедитесь в том, что станок отключен от электросети.

1. Снимите крышку кожуха алмазного диска, открутив три винта (1) (рис. 4).
2. Удерживая ключом шпindel, вторым гаечным ключом открутите зажимную гайку (2) диска (3) (по часовой стрелке) и снимите внешний фланец шпинделя (4) (рис. 5).
3. Снимите старый диск. Установите на внутренний фланец (5) (рис. 6) шпindel новый алмазный диск. Стрелки направления вращения на диске должны соответствовать направлению стрелки на защитном кожухе.
4. Убедитесь, что диск установлен по центру внутреннего фланца. Установите на шпindel наружный фланец и зафиксируйте прижимной гайкой (против часовой стрелки). С помощью ключа фиксации шпинделя и гаечного ключа (входят в комплект) затяните прижимную гайку.
5. Установите на место кожух алмазного диска, закрутив 3 винта.

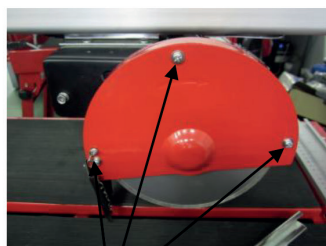


Рис. 4

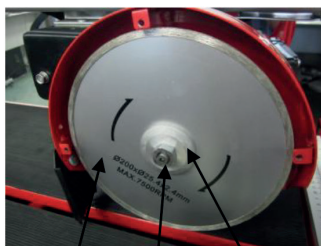


Рис. 5



Рис. 6

Подключение к электросети

Подключать плиткорез необходимо к однофазной розетке переменного тока с контактом заземления. Для безопасности плиткорез нужно подключать к электросети через устройство защитного отключения срабатывающего при возникновении тока утечки 30мА. Используйте удлинитель с сечением кабеля

не менее 0,75 кв.мм. при условии, что длина удлинителя не будет превышать 50 метров.

Плиткорез оснащен встроенным в вилку устройством защитного отключения (рис. 7, 8).

Встроенное УЗО имеет кнопку «Т» (тест) и «RESET» (перезапуск). Для проверки работоспособности УЗО убедитесь, что кнопка «RESET» нажата. При нажатии на кнопку «Т» кнопка «RESET» должна отщелкнуться. Значит УЗО работает исправно. Если кнопка не отщелкнулась, то замените УЗО или обратитесь в сервисный центр.

В рабочем положении кнопка «RESET» должна быть нажата.



Рис. 7



Рис. 8

Регулировка угла наклона диска

Угол резания в вертикальной плоскости изменяется наклоном направляющей консоли.

1. Отключите плиткорез от электросети.

2. Ослабьте винты фиксации (1) направляющей консоли (рис. 9).

3. Установите необходимый угол наклона консоли, используя градуированную шкалу (2).

4. Затяните винты фиксации консоли.

5. Сделайте пробное резание, произведите инструментальное измерение результата, при необходимости произведите корректировку угла наклона консоли.

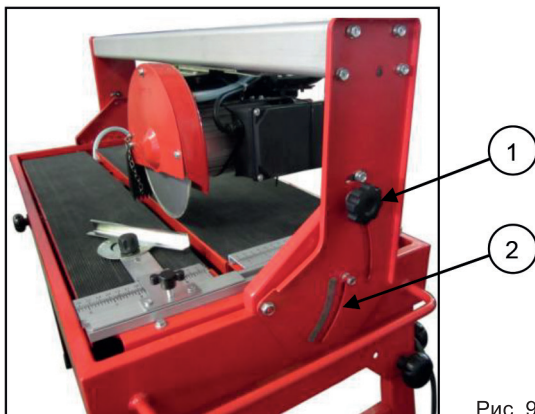


Рис. 9

Регулировка ширины реза (рис. 10)

1. Отключите плиткорез от электросети.
2. Ослабьте винт фиксации (2) транспортира и установите транспортир в положение 0° . Затяните винт фиксации транспортира (рис. 10).
3. Ослабьте винт фиксации (3) регулируемого упора (1).
4. Установите, используя шкалу упорной линейки (4 или 5), необходимую ширину реза.
5. Зафиксируйте винт фиксации (3) регулируемого упора.

Внимание! Перед использованием упорной линейки необходимо проверить точность ее калибровки и в случае необходимости выполнить ее калибровку.

Для проверки точности калибровки необходимо:

1. Установите регулируемый упор с транспортиром (1) напротив деления на упорной линейке (4) (например 7 см).
2. Транспортир установите в положение 0° (упор транспортира расположен параллельно плоскости диска). Зафиксируйте в этом положении регулируемый упор с транспортиром.
3. С помощью измерительного инструмента (линейка, штангель-циркуль) измерьте расстояние от края упора транспортира до режущей кромки алмазного диска. При правильной калибровке упорной линейки это расстояние должно быть 7 см. В противном случае выполните калибровку упорной линейки.

Для калибровки упорной линейки необходимо:

1. Установите регулируемый упор с транспортиром (1) напротив деления на упорной линейке (4) (например 7 см) и зафиксируйте его винтом (3). Угол транспортира установите в положение 0° .
2. Ослабьте винты фиксации (поз. 1, рис. 11) левой части упорной линейки, расположенные со стороны поддона для воды и отрегулируйте расстояние от края упора транспортира до режущей кромки алмазного диска равное 7 см.
3. Перемещая упорную линейку (4) по направляющей отрегулируйте расстояние от края упора транспортира (1) до режущей кромки алмазного диска равное 7 см.
4. Зафиксируйте левую часть упорной линейки двумя винтами.
5. Калибровка правой части упорной линейки выполняется аналогично левой.

Регулировка угла реза (рис. 10)

1. Ослабьте винт фиксации (2) транспортира и выставьте нужный угол.
2. Ослабьте винт фиксации (3) регулируемого упора и установите нужную ширину реза.
3. Зафиксируйте винты фиксации транспортира и регулируемого упора.

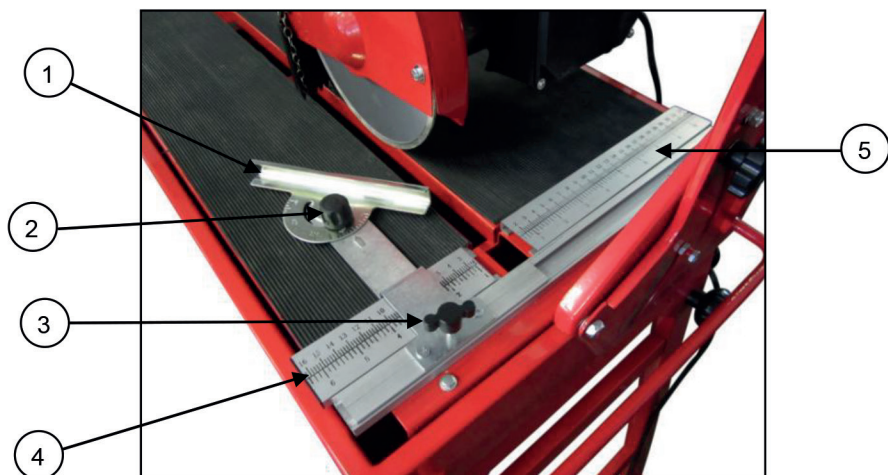
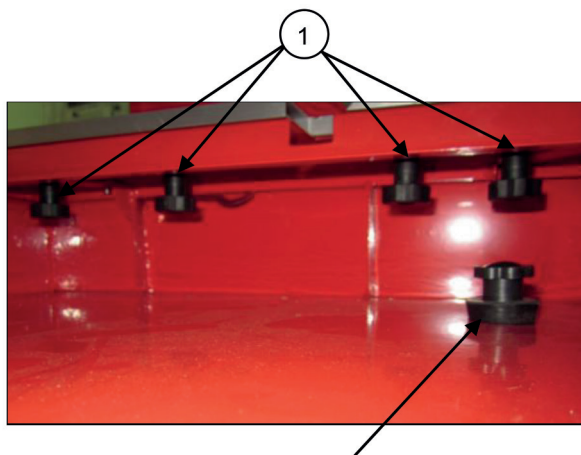


Рис. 10



Пробка поддона сливная

Рис. 11

Регулировка глубины реза

1. Отключите плиткорез от электросети.
2. Ослабьте винт фиксации глубины реза (13) (рис. 1).
3. Установите необходимую глубину реза.
4. Затяните винт фиксации глубины реза.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Для включения плиткореза:

1. Заполните поддон водой так, чтобы насос (1) (рис.12) был полностью погружен в воду.
2. Подключите плиткорез к электросети питания 230В.
3. Убедитесь, что кнопка «RESET» нажата.
4. Нажмите на выключателе кнопку «I».

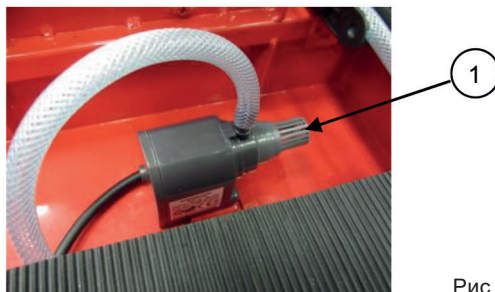


Рис. 12

Примечание! Вода из поддона в зону резки будет подаваться автоматически с помощью встроенного в поддон насоса.

Для выключения плиткореза:

1. Нажмите на выключателе кнопку «0».
2. Отключите плиткорез от электросети 230В.

Правила эксплуатации плиткореза:

1. К работе на плиткорезе допускаются лица не моложе 16 лет, подготовленные и имеющие опыт работы с плиткорезами.
2. Приступая к выполнению работ на плиткорезе, необходимо изучить паспорт и устройство плиткореза, назначение каждого органа управления плиткореза.
3. С помощью плиткореза можно произвести разрез заготовки по прямой линии под разными углами, как в вертикальной, так и горизонтальной плоскости, разрез плитки нужной ширины, а также комбинированного резания совмещая вышеуказанные операции.
4. Перед нажатием на кнопку пуска убедитесь, что алмазному диску ничего не мешает и диск имеет свободное вращение. Начинать резание необходимо после того, как алмазный диск наберёт максимальную скорость вращения.
5. Скорость резания производится ручным усилием оператора.
6. Избыточная скорость резания может привести к поломке электродвигателя.
7. Будьте крайне внимательны, следите чтобы руки оператора не находились во время вращения алмазного диска на расстоянии ближе чем 100 мм от него.

8. Для удобства оператора регулируемый упор с транспортиром возможно устанавливать с левой или с правой стороны алмазного диска.

9. На финишной стадии выполнения намеченной операции особое внимание уделите траектории движения отрезанным частям заготовки.

10. По завершении выполнения намеченной операции нажать кнопку выключения, дождаться полной остановки диска, после чего с рабочего стола снять готовую деталь и обрезки. Будьте аккуратны, работайте в перчатках, так как края плитки могут быть острыми.

11. Периодически сметайте щеткой с рабочего стола осколки и пыль от плитки.

12. Периодически меняйте воду в поддоне, так как грязная вода может засорить насос и вывести его из строя. Для слива воды из поддона снимите узкую столешницу рабочего стола и вытащите сливную пробку поддона (рис. 11).

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ! Не приступайте к техническому обслуживанию плиткореза пока не убедитесь, что он отключен от сети.

Заменяйте изношенные детали по мере необходимости. Электрические шнуры в случае износа, повреждения следует заменять немедленно.

Содержите плиткорез и рабочее место в чистоте. Не допускайте накопления пыли на станке и внутри корпуса. Очищайте плиткорез пылесосом или сжатым воздухом. Электродвигатель должен содержаться в чистоте.

Останавливайте плиткорез, проверяйте состояние крепления и положения всех сопрягаемых деталей, узлов и механизмов после 50 часов наработки.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Метод устранения
Двигатель не запускается	Нет напряжения в сети	Проверить наличие напряжения в сети
	Неисправен выключатель	Проверить выключатель
	Сгорели или оборвались обмотки электродвигателя	Обратиться в специализированный сервисный центр для ремонта
	Сработало встроенное УЗО	Нажмите кнопку «RESET» на УЗО
Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	Низкое напряжение в сети	Проверить напряжение в сети
	Перегрузка по сети	Проверить напряжение в сети
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	Обратиться в специализированный сервисный центр для ремонта
	Слишком длинный удлинительный шнур	Заменить шнур на более короткий.
Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	Двигатель перегружен	Уменьшить скорость подачи
	Сгорели или оборвались обмотки электродвигателя	Обратиться в специализированный сервисный центр для ремонта
	Предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	Установить предохранители или прерыватели, соответствующие мощности электродвигателя плиткореза
Повышенная вибрация, люфт отрезного диска	Диск разбалансирован (алмазный диск со сколами)	Снять алмазный диск и заменить на другой
	Отрезной диск плохо закреплён	Затяните фланцевую гайку после установки диска
	Прочие причины	Проверьте плиткорез в специализированном сервисном центре
Отрезной диск заклинивает в резе, подгорели стенки реза	Неправильная эксплуатация	См. раздел "Эксплуатация"
	Налипание материала заготовки на отрезной диск, отрезной диск не смачивается	Заготовка из мягкого и вязкого материала, данная заготовка не подлежит обработке отрезным диском плиткореза, проверить уровень воды в поддоне

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Станок в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от минус 50° до плюс 50°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Станок должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5° до плюс 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте станок и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте станок согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на инструмент серии «Домашний Мастер» составляет **24 месяца с момента продажи Потребителю.**

Срок службы инструмента и комплектующих изделий устанавливается производителем и указан в руководстве по эксплуатации (Паспорт).

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте **<https://elitech-tools.ru/sections/service>**

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления товара.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки товара, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации инструмента с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в инструмент инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки инструмента относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов инструмента, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного инструмента;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности инструмента, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере

у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а так же на неисправности инструмента, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.

Гарантия не распространяется:

- На инструмент, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;

- На инструменты бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание инструмента (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

- Неисправности инструмента, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.