

Ул. Каширская, 1А  
г. Ростов-на-Дону,  
Ростовская область,  
Российская Федерация,  
344091

офис:  
+7 (863) 292-92-56  
+7 (863) 292-92-57  
+7 (863) 292-92-58  
+7 (863) 292-92-59  
+7 (863) 292-92-46

Произведено в КНР

РУКОВОДСТВО  
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
АППАРАТА ДЛЯ СВАРКИ  
ПЛАСТМАССОВЫХ  
ТРУБ


## АСТ-2.0



## 1. СОДЕРЖАНИЕ


1.Содержание.....	стр.2
2.Вводная часть.....	стр.2
3.Преимущества.....	стр.3
4.Технические характеристики.....	стр.3
5.Комплектация и основные элементы.....	стр.3
6.Общий вид.....	стр.4
7.Подготовка к сварке.....	стр.4
8.Сварка труб.....	стр.5
9.Техническое обслуживание.....	стр.6
10.Гарантийные обязательства.....	стр.6
11.Общие положения.....	стр.7
12.Определение повреждения по внешнему виду.....	стр.7
13.Поврежденные выключателя.....	стр.8
14.Талоны на гарантийный ремонт.....	стр.9
15.Адреса гарантийных мастерских.....	стр.11

## 2. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

 Уважаемый покупатель! Прочитайте данную инструкцию от начала и до конца – она написана техническим языком, однако ее чтение займет совсем немного времени, дополнит Ваши знания и поможет избежать ошибок, ведущих к поломке инструмента, порче чужого имущества и, что самое главное, сохранит Ваше здоровье и здоровье окружающих Вас людей.

Мы постоянно работаем над усовершенствованием технологий и улучшением рабочих качеств нашей продукции. Поэтому купленный Вами инструмент может иметь конструктивные отличия от изображенного на иллюстрации, не влияющие на условия монтажа и эксплуатации.

Аппарат для сварки пластмассовых труб предназначен для постоянного соединения пластмассовых труб различных диаметров при помощи нагрева, рассчитан на питание от электросети переменного тока частотой 50 Гц, с номинальным напряжением 220 В. Данный инструмент предназначен только для бытового применения внутри помещений. Максимальная продолжительность работы – до 3 часов в день с 10-минутным перерывом каждые 15 минут работы.

 При покупке инструмента, обязательно проверьте исправность и комплектность изделия, убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт поставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и заводской номер инструмента.

Перед включением внимательно изучите настоящий паспорт. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего паспорта, чтобы обеспечить оптимальное функционирование изделия и продлить срок его службы.

Приобретенная Вами модель может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия её монтажа и эксплуатации.

## 3. ПРЕИМУЩЕСТВА

Устойчивая металлическая подставка

Металлический кейс - для удобного хранения, а так же для хранения горячих насадок и самого аппарата во время работы.

Диаметр насадок 20,25,32,40,50,63 мм.


## 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	АСТ-2.0
Напряжение/ Частота, В/ Гц	220/50
Мощность в 1м режиме, кВт	2
Время нагрева аппарата, мин	5
Рабочая температура, °С	50-300
Регулировка температуры	плавная

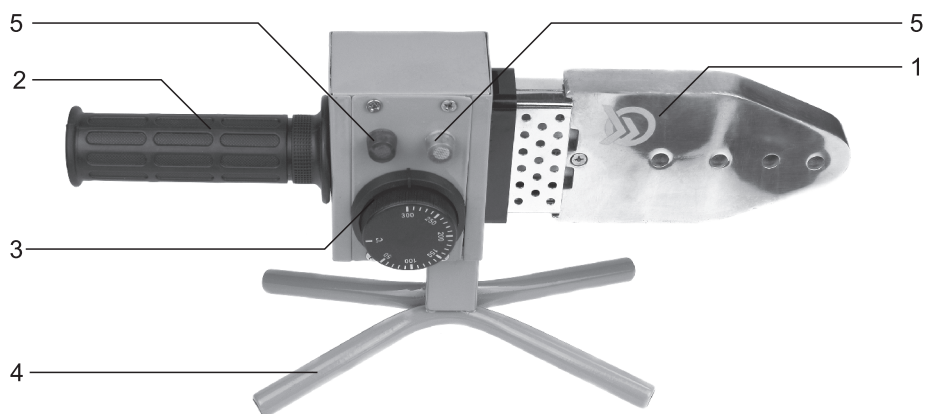
## 5. КОМПЛЕКТАЦИЯ И ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Все модели АСТ поставляются производителем в эргономичном металлическом футляре, позволяющем переносить АСТ вместе с насадками для пайки и дополнительными инструментами к месту пайки с большой легкостью. Все элементы комплектации, включая сам аппарат, расположены в футляре в специально отведенных местах и надежно закреплены во избежание повреждения. Модели АСТ поставляются в следующей комплектации:

Модель	АСТ-2.0
Сварочный аппарат, шт	1
Ключ, шт	2
Насадка диаметром 20 мм, шт	1
Насадка диаметром 25 мм, шт	1
Насадка диаметром 32 мм, шт	1
Насадка диаметром 40 мм, шт	1
Насадка диаметром 50 мм, шт	1
Насадка диаметром 63 мм, шт	1
Винт, шт	2
Подставка под аппарат, шт	1
Отвертка, шт	1
Руководство по эксплуатации, шт	1
Гарантийный талон, шт	1
Кейс, шт	1

 Технические характеристики, дизайн изделия и комплект поставки могут быть изменены без предварительного уведомления.

## 6. ОБЩИЙ ВИД



1.Сварочное зеркало 2.Рукоять 3.Регулятор температурного режима 4.Подставка  
5.Индикатор сети/нагрева

**!** При переноске тщательно закрепляйте элементы комплектации при помощи фиксирующих гаек. В противном случае при тряске может быть повреждено тефлоновое покрытие насадок для сварки или сам аппарат!

## 7. ПОДГОТОВКА К СВАРКЕ

Процесс сварки пластмассовых труб заключается в двух основных действиях: нагревание свариваемых элементов и соединение их. Если вы впервые пользуетесь аппаратом для сварки труб, потренируйтесь на ненужных обрезках труб, подобных тем, которые вы намерены сваривать. Соединять нагретые участки свариваемых элементов следует аккуратно и четко, в противном случае вы можете не получить ожидаемого результата. Поэтому и следует потренироваться на обрезках, небольшой размер которых позволяет с большей легкостью оперировать свариваемыми элементами.

**!** При первом нагревании аппарат для сварки следует расположить на открытом воздухе. Это связано с тем, что для теплоизоляции между нагреваемой частью и рукояткой аппарата нанесен специальный состав. При первом нагревании он может испускать специфический запах и дым, которые впоследствии исчезают. Это не является неисправностью!

Перед началом нагревания протрите насадки соответствующего диаметра чистой тканью.

Установите насадки на аппарат.

Осмотрите свариваемые элементы и убедитесь, что края, предназначенные для сварки, ровные. При необходимости выровняйте края и протрите их чистой тканью.

**!** Армированные трубы (покрытые фольгой и пластиком) необходимо зачистить в местах сварки при помощи специального оборудования

Установите аппарат на ровную поверхность. Убедитесь, что поблизости не расположены легковоспламеняющиеся предметы и вещества, ограничьте доступ

детей и животных к месту сварки.

Подключите аппарат к заземленной розетке с напряжением 220 Вт и частотой тока 50 Гц, аппарат начнет нагреваться. Зеленая лампочка загорится - это индикатор нагрева. При длительном нагреве загорается красная лампочка, обозначающая перегрев, а зеленая потухает.

**!** С момента включения аппарата избегайте прикосновений к нагревательному элементу. Они могут привести к ожогам! Также не допускайте попадания на нагретый аппарат воды и других жидкостей. Это может привести к поломке аппарата. Обратите внимание на кабель питания, он также не должен находиться в контакте с аппаратом до полного остывания.

## 8. СВАРКА ТРУБ

**!** Сварку производить только в термозащитных перчатках!

После того, как аппарат полностью нагрелся, начинайте аккуратно присоединять свариваемые элементы к нагретым насадкам, установленным на аппарате. Делать это следует одновременно, стараясь соблюдать угол присоединения (в противном случае есть опасность того, что один из элементов соскользнет и аппарат получит механическое повреждение, а также соприкоснется с рукой, что может привести к ожогу). Удерживайте элементы сварки, присоединенные к аппарату, в течение времени, указанном в таблице ниже (для разных диаметров трубы время различается!). Затем по очереди отсоедините элементы от аппарата и присоедините их друг к другу, следя за соблюдением угла. Крепко удерживайте их в соединенном положении в течение времени соединения (указанного в таблице) и затем дайте остыть на воздухе. После окончания сварочных работ проверьте трубу на герметичность (для этого следует подать в трубу воду под давлением).

В таблице указано время для всех этапов сварки. Для примера приведены диаметры труб, насадки к которым не обязательно входят в комплектацию АСТ, но могут быть приобретены отдельно.

Наружный диаметр трубы (мм)	Время нагревания (сек.)	Время соединения (сек.)	Время остывания (мин.)
16	5	4	2
20	7	4	2
25	7	5	3
32	8	6	4
40	12	6	4
50	18	7	5
63	24	8	6
75	30	9	7

После окончания работ отключите аппарат и дайте ему полностью остыть на воздухе. Ни в коем случае не используйте воду или другие жидкости для быстрого охлаждения нагревательного элемента! Это может привести к поломке! После полного остывания поместите аппарат и аксессуары в сумку-футляр, надежно закрепите их при помощи фиксирующих гаек.

## 9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

При нормальной эксплуатации аппарат для сварки пластмассовых труб не требует технического обслуживания, а только чистку от пыли и контроля работоспособности. Следует аккуратно протирать тефлоновое покрытие насадок для пайки, для этого используйте чистую ткань, смоченную водой с добавлением спирта. Если покрытие на насадке повреждено, не используйте ее для сварки. Это может привести к непредсказуемым результатам.

Не разбирайте аппарат! При нарушении пунктов данного руководства, вся ответственность лежит на пользователе! Используйте сварочный аппарат и обрезные ножницы только для сварки и обрезки пластмассовых труб!

**!** Ремонт, связанный со вскрытием и разборкой сварочного аппарата, должен производиться в специализированных мастерских!

## 10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБСТОЯТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации аппарата – 12 месяцев со дня продажи. Произведено Zhuji Huihuang Hardware Co., Ltd под контролем «Электроприбор».

1. В случае выхода инструмента из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт при обязательном предъявлении оформленного гарантийного талона с полностью заполненными полями и штампом торговой организации.

2. Гарантийный случай устанавливается в уполномоченном сервисном центре.

3. Для гарантийного ремонта владельцу необходимо обратиться с приложением данного паспорта в гарантийную мастерскую. В гарантийный ремонт инструмент принимается в чистом виде; при отправке в сервисный центр необходимо упаковать изделие в жесткую транспортную упаковку, обеспечивающую его сохранность.

При гарантийном ремонте срок гарантии продлевается на время ремонта и пересылки.

**Гарантийный ремонт не осуществляется:**

1. Без предъявления полностью и правильно заполненного гарантийного талона.

2. Если гарантийное свидетельство или талон не принадлежат данному инструменту.

3. При отсутствии, повреждении или изменении серийного номера на инструменте или в гарантийном талоне, или при их несоответствии;

4. При предоставлении изделия в разобранном виде.

5. При несоблюдении покупателем правил инструкции и техническому обслуживанию или использованию изделия не по назначению.

6. При использовании инструмента в производственных или иных целях, связанных с получением прибыли, а также при возникновении неисправностей связанных с нестабильностью параметров электросети, установленных ГОСТ.

7. При неправильной эксплуатации (использование инструмента не по назначению, установки на инструмент не предназначенных заводом-изготовителем насадок, дополнительных приспособлений и т.п.)

8. При наличии механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и пр.) корпуса и сетевого шнура; при наличии повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких и низких температур или иных внешних факторов, попадании инородных предметов в вентиляционные отверстия инструмента, а также при повреждениях, наступивших вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки (коррозия металлических частей).

9. При эксплуатации инструмента с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари).

10. При наличии повреждений, вызванных сильным внутренним и внешним загрязнением.

11. При поломке изделия из-за приложения чрезмерного усилия.

12. При неисправностях, возникших вследствие перегрузки, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например, ротора и статора, а так же вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному для данного изделия.

13. При естественном износе деталей, в результате длительной эксплуатации (определяется по признакам полной или частичной выработки ресурса, сильного загрязнения, ржавчины снаружи и внутри, отработанной смазки в редукторе)

14. При обслуживании изделия вне гарантийной мастерской в период гарантии, очевидных попытках вскрытия и самостоятельного ремонта и смазки изделия (повреждены шлицы крепежных элементов, пломбы, защитные стикеры и пр.), а также при внесении самостоятельных изменений в конструкцию.

**Гарантийный ремонт не распространяется:**

1. На сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: аккумуляторы, зарядные устройства, диски, ножи, сверла, буры, патроны, цепи, звездочки, цанговые зажимы, шины, элементы натяжения и крепления, головки триммеров, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и тп.

2. На быстроизнашивающиеся детали, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, резиновые уплотнения, подшипники, приводные ремни и колеса, стволы, ленты тормоза, храповики и тросы стартеров, поршневые кольца и тп. Замена этих деталей в течение гарантийного срока является платной услугой.

3. На корпусные детали инструмента.

Профилактическое обслуживание электроинструмента (чистка, промывка, смазка, замена пыльников, поршневых и уплотнительных колец, щеток) в гарантийный и пост гарантийный период, является платной услугой.

О возможных нарушениях, изложенных выше условий гарантийного обслуживания, владельцу сообщается после проведения диагностики в сервисном центре.

Неисправности, вызванные несвоевременной заменой угольных щеток двигателя, устраняются за счет владельца инструмента.

## 11. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Гарантия на электроинструмент означает, что инструмент изготовлен из деталей и узлов, соответствующих чертежам и существующим стандартам, прошел проверку в ОТК завода-изготовителя. Дальнейшая его эксплуатация в течение гарантийного срока должна соответствовать паспорту, прилагаемому к электроинструменту. Невыполнение требований паспорта по правилам работы с электроинструментом, а также по смазке и уходу за ним, приводит к преждевременной его поломке. Правила приемки электроинструмента на гарантийный ремонт и причины выхода его из строя регламентируются данной инструкцией, которая согласована с заводом-изготовителем.

## 12. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Внешние повреждения корпусных деталей, накладок, ручек, сетевого шнура и штепсельной вилки.	Неправильная эксплуатация.	нет
Загнутый шпиндель (биение шпинделя).	Удар по шпинделю.	нет
Сильное загрязнение вентиляционных окон и внутри изделия (пылью, жидкостями и т.п.).	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	нет

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Сильное внешнее загрязнение инструмента, наличие на корпусе следов жидкостей и т.п.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	нет
Ржавчина на металлических поверхностях электроинструмента	Неправильное хранение.	нет
Повреждение от огня (внешнее).	Контакт с открытым пламенем.	нет
Электроинструмент принят в разобранном виде (отсутствует предусмотренная заводом-изготовителем пломба).	У потребителя отсутствует право разбирать инструмент во время гарантийного срока.	нет
Электроинструмент был ранее вскрыт вне сервисной мастерской, отсутствует предусмотренная заводом-изготовителем пломба, а также неправильная сборка, применение не соответствующей смазки, нестандартных подшипников и т.п., что могло привести к выходу из строя электроинструмента.	Ремонт электроинструмента в течение гарантийного срока должен проводиться в уполномоченных сервисных мастерских.	нет
Курок выключателя запал (наружных повреждений нет).	Выключатель испорчен.	да
Видимые поломки инструмента.	Падение, удар.	нет
Применение сменного инструмента: затупленного или поврежденного, нестандартного.	Нарушение условий эксплуатации и ухода, ведущих к перегрузке или поломке.	нет
Замена штепсельной вилки, удлинение сетевого шнура.	Нарушение правил эксплуатации.	нет
Повреждение резиновой манжеты виброшлифователя (МПШ)	Неправильная эксплуатация.	нет
Не читается совсем или частично выдавленный на корпусе статора заводской номер электроинструмента.	Нарушение правил эксплуатации.	нет
Пломба на корпусе отсутствует или не соответствует заводской, а также уполномоченной сервисной мастерской.	Попытка ремонта в неспециализированном ремонтном учреждении.	нет
Отсутствуют предусмотренные заводом-изготовителем наклейки.		да
Поломка штока электроинструмента.		нет

### 13. ПОВРЕЖДЕНИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

Выход из строя выключателей относится к гарантийным случаям, за исключением случаев приведенных ниже:

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Выход из строя выключателя (совместно со статором, якорем) по причине перегрузки.	Нарушение условий эксплуатации.	нет
Выход из строя выключателя (отсутствие возможности регулировки плавности) из-за засорения регулировочного колесика инородными веществами.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом.	нет
Механические повреждения выключателя.	Небрежная эксплуатация.	нет

#### Корешок талона №1 на гарантийный ремонт

модель: \_\_\_\_\_ )  
Изыят « \_\_\_\_\_ » 20 \_\_\_\_ г.  
Исполнитель \_\_\_\_\_

#### Корешок талона №2 на гарантийный ремонт

модель: \_\_\_\_\_ )  
Изыят « \_\_\_\_\_ » 20 \_\_\_\_ г.  
Исполнитель \_\_\_\_\_

#### Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А  
тел. +7 (863) 292-99-45

#### ТАЛОН №1

на гарантийный ремонт аппарата для сварки  
пластмассовых труб  
(модель: \_\_\_\_\_ )

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: \_\_\_\_\_

Дата изготовления: \_\_\_\_\_

Представитель ОТК: \_\_\_\_\_

Заполняет торговая организация (подпись, штамп)

Продан \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ (место печати)

Продавец \_\_\_\_\_ (подпись) (Ф.И.О)

#### Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А  
тел. +7 (863) 292-99-45

#### ТАЛОН №2

на гарантийный ремонт аппарата для сварки  
пластмассовых труб  
(модель: \_\_\_\_\_ )

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: \_\_\_\_\_

Дата изготовления: \_\_\_\_\_

Представитель ОТК: \_\_\_\_\_

Заполняет торговая организация (подпись, штамп)

Продан \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ (место печати)

Продавец \_\_\_\_\_ (подпись) (Ф.И.О)

## АДРЕСА ГАРАНТИЙНЫХ МАСТЕРСКИХ

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель \_\_\_\_\_

(подпись)

(фамилия, имя, отчество)

Владелец \_\_\_\_\_

(подпись владельца)

(фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта \_\_\_\_\_

Место печати \_\_\_\_\_

Утверждаю \_\_\_\_\_

(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель \_\_\_\_\_

(подпись)

(фамилия, имя, отчество)

Владелец \_\_\_\_\_

(подпись владельца)

(фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта \_\_\_\_\_

Место печати \_\_\_\_\_

Утверждаю \_\_\_\_\_

(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

**Ремонт инструментов «Электроприбор» должен осуществляться только квалифицированными специалистами в сервисных мастерских предприятий.**

- Азов:** ИП Жуков А.И., Торговый дом «Хозяин», проезд Объездной, 7А. Тел.: 8 (928) 100-46-70. E-mail: msazovservice@mail.ru. www.machinestore.ru  
**Аксай:** ИП Левданский Н.П., ул. Ленина, 40. Тел.: 8 (928) 901-86-87. E-mail: mordovkinoleg@yandex.ru  
**Абакан:** ИП Зуев А.М., СЦ «Каскад», ул. Игарская, 21. Тел.: 8 (3902) 305-755. E-mail: serviskaskad@list.ru. www.kaskadtools.ru  
**Анапа:** ИП Ковязин Д.В., ул. Чехова, 50-А, бокс 243, 2-я очередь. Тел.: 8 (908) 673-00-65. E-mail: benzotekhnika-anapa.ru  
**Армавир:** ИП Муратов А.Ю., ул. Новороссийская, 61. Тел.: 8 (928) 664-39-65; 8 (953) 096-09-50. E-mail: umeni-armavir@yandex.ru  
**Армавир:** ИП Усков С.В., «Профф-Ремонт», ул. Софьи Перовской, 17. Тел.: 8 (928) 236-45-01. E-mail: prof-instrument2012@mail.ru  
**Астрахань:** ООО «АТРП», ул. Набережная реки Царева, 31. Тел.: 8 (927) 580-82-51, 8 (967) 338-44-85. E-mail: ooo.atrp@mail.ru  
**Астрахань:** ИП Мишагина С.А., ул. Дзержинского, 6. Тел.: 8 (908) 618-77-87. E-mail: info@exfort.ru  
**Ахтубинск:** «СКВ Сервис», ул. Волгоградская, 8. Тел.: 8 (937) 508-00-01. E-mail: skvservice@mail.ru. www.skv08.ru  
**Балаково:** ИП Артемьев Д.Б., ул. Менделеева, 11. Тел.: 8 (917) 989-58-74. E-mail: mastersaya.lingener.gaming@gmail.com  
**Барнаул:** ООО «Китеж», ул. Власкинская 49А, корп. Ж. Тел.: 8 (385) 231-99-12. E-mail: buch@klientrade.ru  
**Белгород:** ИП Цыбулев И.Г., ул. Железнодорожная, 79Б. Тел.: 8 (904) 532-87-27. E-mail: rnsck8118@gmail.com  
**Белореченск:** ИП Солопов О.А., ул. Первомайская, 1А. Тел.: 8 (861) 552-21-26. E-mail: anya39@rambler.ru  
**Брянск:** ИП Тимошкин С.Н., ул. Флотская, 99А. Тел.: 8 (483) 231-12-12. E-mail: tehnomaster07@yandex.ru. www.32-tm.ru  
**Весёлый:** ИП Евдокимов В.А., ул. Октябрьская, 137. Тел.: 8 (988) 553-44-66. E-mail: evdokimov1606i@mail.ru  
**Владикавказ:** ИП Кожемякин А.Б., СЦ «Ремонт электроинструментов», ул. Гагиева, 83. Тел.: 8 (928) 686-58-13. E-mail: stator15@mail.ru  
**Владимир:** ИП Бибарсов Д.А., «Сервис плюс», пр-кт Ленина, 42. Тел.: 8 (904) 958-86-55. E-mail: servis\_plus33@mail.ru. www.servis-plus.ru  
**Волгоград:** ИП Ахметова К.А., «Бензосервис», Шоссе авиаторов, 11А. Тел.: 8 (8442) 26-84-05. E-mail: promcomplex34@mail.ru  
**Волгоград:** ИП Тараненко И.Ю., СЦ «RemLife», ул. Казаская, 25, оф. 2. Тел.: 8 (908) 037-75-36. www.rem-life.ru  
**Воронеж:** ИП Овчаров В.А., СЦ «Мастер-Сервис», ул. Менделеева, 13. Тел.: 8 (962) 328-54-24. E-mail: sc.master-service@yandex.ru  
**Грозный:** ООО «Алиф», СЦ «Алиф», ул. Маяковского, 17Б. Тел.: 8 (928) 001-33-03; 8 (871) 222-49-21. E-mail: alifgrozny@mail.ru; adamsaidalif@mail.ru; alifservice@mail.ru  
**Екатеринбург:** ООО «Мастер Сервис», пер. Шоферов, 11, оф. 101. Тел.: 8 (343) 286-13-69  
**Елань:** ИП Акимов А.С., ул. Вокзальная, 81. Тел.: 8 (84452) 5-50-94. E-mail: servis-volkova@yandex.ru  
**Иошкар-Ола:** ИП Захаров И.А., ул. Гончарова, 9. Тел.: 8 (8362) 30-45-48. E-mail: mi-ch@mail.ru  
**Казань:** ООО «Лес Парк Сад», ул. Набережная, 31А, ул. Ямашева, 38, оф. 107. Тел.: 8 (843) 296-57-71. E-mail: lesparksad@gmail.com  
**Казань:** ООО «ТЦ «Актив Групп», ул. Алафузова, 3. Тел.: 8 (843) 555-05-81. E-mail: agroup-service@yandex.ru. www.hardtool.ru  
**Краснодар:** ИП Бондаренко Ю.В., СЦ «Макита», ул. Уральская, 83А. Тел.: 8 (861) 292-46-26, факс 8 (861) 210-13-77, 8 (905) 495-38-83. E-mail: ytu5@rambler.ru  
**Краснодар:** ул. Ломоносова, 20. Тел.: 8 (861) 275-86-61; 8 (918) 652-03-56. Тел.: 8 (964) 892-18-19. E-mail: s2758661@rambler.ru  
**Краснодар:** ИП Тлашадзе Г.Т., ул. Камвольная, 8. Тел.: 8 (918) 462-09-02. E-mail: georgib3i@mail.ru  
**Краснодар:** ИП Родионин С.М., маг. «Елена», ул. Северная, 263/20. Тел.: 8 (868) 253-53-14. E-mail: elena.sternausria@mail.ru  
**Крымск:** ИП Жостенко А.С., СЦ «Штаб», ул. Коммунистическая, 144А. Тел.: 9 (952) 823-36-74, 8 (952) 823-68-45, 8 (964) 916-66-89. E-mail: magaz.master@mail.ru  
**Камышин:** ИП Раико А.В., пр-д Недзвичков, 6, пом. 1. Тел.: 8 (937) 716-54-69. E-mail: alexandrakyo@yandex.ru  
**Камениск-Шахтинский:** ИП Недорубан Н.В., СЦ «220 вольт», пер. Башкевича, 92. Тел.: 8 (888) 259-86-28. E-mail: service.kam.220-volt@yandex.ru  
**Киров:** ИП Мошнин А.С., «Сервисный центр БМС», Транспортный пр-д, 5. Тел.: 8 (964) 256-74-86, 8 (833) 274-74-86. E-mail: bbmservis@mail.ru  
**Лабинск:** ИП Петров Н.С., СЦ «Мустанг», ул. Победы, 320. Тел.: 8 (918) 042-44-00. E-mail: 8918090607@mail.ru  
**Махачкала:** ИП Имхаев И.М., СЦ «Универсал», ул. Степной поселок, 4А. Тел.: 8 (928) 059-77-76, 8 (963) 423-07-77, 8 (988) 223-07-77. E-mail: imihaev@mail.ru  
**Махачкала:** ИП Юсупов Р.М., СТД «Горизонт-М», пос. Семендер, пр-кт Казбекова, 192. Тел.: 8 (988) 451-27-51. E-mail: service@gorizont-m.ru. www.gorizont-m.ru  
**Миллерово:** ИП Ковач Ю.В., ул. Российская, 66/42. Тел.: 8 (909) 423-33-74. E-mail: kovatch5@mail.ru  
**Нальчик:** ИП Ильченко В.Д., «Строймастер», ул. Горького, 72. Тел.: 8 (928) 719-56-42. E-mail: vavilon.66@mail.ru  
**Нальчик:** ИП Макалов Н.А., ул. Ахлова, 190. Тел.: 8 (928) 063-55-53; 8 (965) 490-66-63. E-mail: maklakov.nazar@gmail.com. www.krutisverli.ru  
**Нальчик:** ИП Ласловова С.А., маг. «Усу», п. Колышлей, ул. Октябрьская, 32. Тел.: 8 (904) 266-47-44. E-mail: nm1623@rambler.ru  
**Новокузнецк:** ИП Ходырева Ю.В., ул. Музейная, 8. Тел.: 8 (913) 414-87-77, 8 (913) 136-59-67. E-mail: alexyh.hod@gmail.com  
**Новороссийск:** ИП Абуллова У.В., «Инструмент-Сервис», Анапское шоссе, 17А. Тел.: 8 (900) 28-99-239; 8 (8617) 67-10-10. E-mail: servis307220@yandex.ru  
**Новочеркасск:** ИП Макаров А.А., СЦ «Инструментарий», ул. Гагарина, 33. Тел.: 8 (951) 523-34-52. E-mail: 89515233452@yandex.ru  
**Омск:** ИП Ситников Ю.А., Космический пр-кт, 97А, кор. 2. Тел.: 8 (3812) 57-04-57, 8 (3812) 38-78-43, 8 (903) 927-78-43. E-mail: kosmos.omsk@gmail.com  
**Орёл:** ИП Сидорова С.В., «Электроприбор», ул. Достоевского, 8. Тел.: 8 (910) 305-07-87. E-mail: kondrvikto@yandex.ru  
**Оренбург:** ИП Ванюшин А.В., СЦ «99», ул. Орская, 99. Тел.: 8 (3532) 21-42-88. E-mail: orenburg350@mail.ru  
**Оренбург:** ООО «ОптТоргПоволжье», ул. Беляевская, 40. Тел.: 8 (3532) 611-16-60. E-mail: opt.volga@bk.ru  
**Острогжск:** ООО «Полос 36», «Сервисный центр», ул. Освобождения, 48. Тел.: 8 (908) 142-25-14. E-mail: khkimatullaeva78@mail.ru  
**Пятигорск:** ИП Гринко В.А., Промзона-2, ул. Производственная, 11. Тел.: 8 (962) 404-60-90. E-mail: grinkovktor@mail.ru  
**Пятигорск:** ИП Родионова Л.А., ул. Адмиральского, 6А. Тел.: 8 (928) 357-36-16. E-mail: ug\_service@mail.ru  
**Пенза:** ИП Кирсанов А.С., маг. «Усу», п. Колышлей, ул. Октябрьская, 32. Тел.: 8 (904) 266-47-44. E-mail: nm1623@rambler.ru  
**Пермь:** ИП Бурнышева А.И., СЦ «Стинко», ш. Космонавтов, 316-Б. Тел.: 8 (342) 254-30-40 (доб. 312,315). E-mail: foresters-service@inbox.ru  
**Ростов на Дону:** ИП Коробов В.А., ул. Каширская, 1А. Тел.: 8 (863) 292-99-45.  
**Ростов на Дону:** ИП Ибрагимов Э.Р., «Global Service», пр-кт 40-летия Победы, 35; пр-кт Буденновский, 19/54; ул. Добровольского, 13; пр-кт Ворошиловский, 65. Тел.: 8 (863) 297-01-01; 8 (800) 200-08-63. E-mail: 2970101@mail.ru. www.global.sc  
**Самара:** ИП Колоколов Д.В., «ProfService», ул. Физкультурная, 17. Тел.: 8 (846) 990-54-46. E-mail: profservice63@yandex.ru. www.profservice63.ru  
**Санкт-Петербург:** ООО «ЭДС», ул. Чернышевского, 15. Тел.: 8 (812) 572-30-20. E-mail: eds2005@ya.ru. www.elektro-remont.ru  
**Симферополь:** ИП Мерианда В.И., ул. Аральская, 71/88. Тел.: 8 (978) 704-69-72, 8 (978) 727-86-33. E-mail: stern.simf2004@mail.ru. www.nerzhavay-ka.pф  
**Сочи:** ООО «Коваль», СЦ «Мастер», п. Лазаревское, ул. Павлова, 137. Тел.: 8 (918) 401-17-79, 8 (988) 506-80-70. E-mail: mak180672@yandex.ru  
**Сочи:** ИП Новикова А.А., ул. Дагмысская 43. Тел.: 8 (918) 080-00-15. E-mail: service-centre@sochi.com  
**Ставрополь:** ИП Барнш В.Ф., Старокараевское шоссе, 14/1. Тел.: 8 (8652) 294-68-90. E-mail: bamash2007@yandex.ru. www.kavkaztemosvar28.ru  
**Старый Оскол:** ООО «Авантаж-Информ», мкр. Лебединец, 1А. Тел.: 8 (951) 140-13-59; 8 (4725) 24-62-27, 8 (4725) 24-73-49. E-mail: avantage\_st@mail.ru  
**Тихорецк:** ИП Иушина Л.В., маг. «Инструмент Сервис», ул. Ляпидевского, 78. Тел.: 8 (918) 022-81-65. E-mail: ushin@mail.ru  
**Туапсе:** ИП Дельнянко Д.В., маг. «Сервис-Класс», ул. Набережная, 3Г. Тел.: 8 (918) 048-49-89; 8 (918) 605-81-65. E-mail: servis\_23@mail.ru  
**Тула:** ООО «Инструмент Сервис», Одовское шоссе, 78. Тел.: 8 (487) 239-23-96. E-mail: instrument-tula@mail.ru  
**Уфа:** ООО «УфаГаз», ул. Травяная, 15А. Тел.: 8 (347) 298-52-22. E-mail: ingo@ufagaz.ru  
**Чебоксары:** ИП Захаров И.А., маг. «Мир инструментов», ул. Хевешская, 5, корп. 1. Тел.: 8 (8352) 22-21-41. E-mail: mi-ch@mail.ru  
**Чебоксары:** ИП Максимов Р.Н., СЦ «Силовая Техника», Складской проезд, 8. Тел.: (8352) 38-52-06. E-mail: servis\_st121@mail.ru. www.st121.ru  
**Чегем:** ИП Здривиков Д.М., Чегем-1, ул. Кярова, 12. Тел.: 8 (903) 493-55-02. E-mail: zdvish@yandex.ru. www.zdvish-service.ru  
**Череповец:** ООО «Техотрейд», ул. Белникого, 3. Тел.: 8 (8202) 24-0-510. E-mail: office@ntservice.ru  
**Черкесск:** ИП Кучера Е.А., ТЦ «Винки», ул. Гутякулова, 1Д. Тел.: 8 (8782) 210557, 8 (988) 919-15-87. E-mail: eservice2000@mail.ru, tsctehnik@mail.ru  
**Черкесск:** ИП Гутякулов Б.Р., ул. Октябрьская, 3. Тел.: 8 (909) 495-82-86; 8 (928) 923-04-05. E-mail: gbr04@yandex.ru  
**Шахты:** ИП Туралин А.Е., СЦ «Электроинструмент», ул. Ленина, 188. Тел.: 8 (988) 943-48-19. E-mail: ooo.gidliya.service@mail.ru  
**Шахты:** ИП Иванков А.Ю., «Интер-Сервис», ул. Маяковского, 222Г. Тел.: 8 (928) 216-35-94, 8 (938) 159-86-85  
**Элиста:** «СКВ Сервис», ул. Юрия Клыкова, 81Г. Тел.: 8 (84722) 95-207. E-mail: skvservice@mail.ru. www.skv08.ru  
**Энгельс:** ИП Мироненко М.О., пр-кт Строителей, 31. Тел.: 8 (845) 374-01-67

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантии ознакомлен и согласен. Подпись покупателя