



ул. Каширская, 1А
г. Ростов-на-Дону,
Ростовская область,
Российская Федерация,
344091
тел.: (863)292-92-58, 292-92-57

Произведено:
**ZHENGYANG INDUSTRY
& INVESTMENT CO., LTD**
No.558 Greatwall East Road,
Hardware-tech Industrial Zone,
Yongkang City, Zhejiang,
321307, P.R.China

Произведено в КНР

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНОЙ УГЛОВОЙ

МШУ-125/950

МШУ-125/1000

МШУ-125/1000Е

МШУ-150/1500Е

МШУ-180/1800Е

МШУ-230/2100П



УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ !

Прочитайте данную инструкцию от начала и до конца. Инструкция написана техническим языком, однако ее чтение займет совсем немного времени, дополнит Ваши знания и поможет избежать ошибок, ведущих к поломке инструмента, порче чужого имущества и, что самое главное, сохранит Ваше здоровье и здоровье окружающих Вас людей.

Мы постоянно работаем над усовершенствованием технологий и улучшением рабочих качеств нашей продукции. Приобретенный Вами инструмент может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия эксплуатации.

Спасибо за Ваш выбор!

С уважением, коллектив «Электроприбор»

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ♦ **Безопасная замена диска:** блокировка шпинделя
- ♦ Длительный срок службы: **алюминиевый корпус редуктора** защищает внутренние узлы от повреждений
- ♦ **Дополнительная трехпозиционная рукоять:** для удобной работы
- ♦ **Фиксатор пуска** для непрерывной работы
- ♦ **Защита от случайного включения** (кроме МШУ-125/950)

дополнительно для моделей МШУ-125/1000, МШУ-125/1000Е, МШУ-230/2100П:

Быстрая замена угольных щеток: легкий доступ к угольным щеткам дает возможность самостоятельно менять их без обращения в сервисные центры

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНОЙ УГЛОВОЙ МОДЕЛЕЙ МШУ-125/950, МШУ-125/1000, МШУ-125/1000Е, МШУ-150/1500Е, МШУ-180/1800Е, МШУ-230/2100П

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Машина шлифовальная угловая (далее по тексту – углошлифовальная машина) предназначена для шлифовки изделий из черных металлов (чугун, сталь и пр.), зачистки сварных швов, металлических поверхностей, для резки металла, удаления ржавчины, остатков краски и лака с металлических поверхностей. Допускается также выполнять работу углошлифовальной машиной по бетону, камню, кирпичу и аналогичным стройматериалам. В этом случае следует выполнять работу с особой осторожностью, принимая эффективные меры к удалению пыли и шлама из рабочей зоны.

Внимание! *Сильное загрязнение внутренних полостей инструмента бетонной, кирпичной, керамической пылью является нарушением условий эксплуатации машины и основанием для отказа изготовителя от гарантийных обязательств.*

Углошлифовальная машина «Электроприбор» серии МШУ относится к классу бытового инструмента. Не перегружайте мотор машины, работайте с перерывами не менее 15 минут каждые 20-25 минут работы. Перед началом работы ознакомьтесь с данной инструкцией, внимательно прочитайте все разделы, даже если Вы уверены, что прекрасно знаете все, что здесь может быть написано! Данный инструмент при сравнительно небольших размерах обладает режущим диском, который вращается на огромной скорости, а это уже повышенная опасность для Вас, окружающих, а также для Вашего и чужого имущества.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | МШУ-125/950 | МШУ-125/1000 | МШУ-125/1000Е |
|---------------------------------------|-------------|--------------|---------------|
| Напряжение, В | 220 | 220 | 220 |
| Частота тока, Гц | 50 | 50 | 50 |
| Мощность, Вт | 950 | 1000 | 1000 |
| Число оборотов холостого хода, об/мин | 12000 | 12000 | 3000-12000 |
| Диаметр диска, мм | 125 | 125 | 125 |
| Дополнительные возможности | - | - | - |

| Модель | МШУ-150/1500Е | МШУ-180/1800Е | МШУ-230/2100П |
|---------------------------------------|----------------------|----------------------|------------------------|
| Напряжение, В | 220 | 220 | 220 |
| Частота тока, Гц | 50 | 50 | 50 |
| Мощность, Вт | 1500 | 1800 | 2100 |
| Число оборотов холостого хода, об/мин | 4000-8000 | 4000-8000 | 6500 |
| Диаметр диска, мм | 150 | 180 | 230 |
| Дополнительные возможности | Регулировка оборотов | Регулировка оборотов | поворот рукояти на 90° |

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Машина шлифовальная угловая (1 шт), боковая рукоятка (1 шт), защитный кожух (1 шт), дополнительный комплект щеток (1 пара), ключ для монтажа рабочего круга (1 шт), инструкция по эксплуатации (1 шт), гарантийный талон (1 шт), упаковка (1 шт).

Внимание! *Технические характеристики и комплектация могут быть изменены без предварительного уведомления!*

ВНЕШНИЙ ВИД И СБОРКА ИНСТРУМЕНТА

Внешний вид модели МШУ-125/950 представлен на рис.1
Внешний вид модели МШУ-125/1000 представлен на рис.2
Внешний вид модели МШУ-125/1000Е представлен на рис.3
Внешний вид модели МШУ-150/1500Е представлен на рис.4
Внешний вид модели МШУ-180/1800Е представлен на рис.5
Внешний вид модели МШУ-230/2100П представлен на рис.6



1. Кнопка блокировки вала
2. Корпус редуктора
3. Внешний фланец
4. Боковая рукоять
5. Регулятор скорости
6. Шнур питания
7. Кнопка включателя
8. Крышка щеткодержателя
9. Защитный кожух

Извлеките из заводской упаковки углошлифовальную машину и другие элементы. Если защитный кожух не установлен, его следует установить в первую очередь. Перед установкой диска внимательно осмотрите поверхность диска. На ней не должно быть никаких видимых трещин и сколов. Убедитесь, что диск соответствует параметрам Вашего инструмента. Указанная на диске скорость должна быть не меньше максимального числа оборотов углошлифовальной машины. Геометрические размеры диска (внешний диаметр, размер отверстия для крепления и толщина) должны точно соответствовать указанным в данной инструкции!

! *Никогда не используйте уменьшающие втулки или переходники для подгонки диска, также никогда не рассверливайте отверстие диска!*

Удерживая нажатой кнопку блокировки вала (1), поворачивайте вал до тех пор, пока он не застопорится. Отвинтите специальным ключом внешний фланец (3). Если он затянут слишком сильно, не перегружайте блокиратор – используйте гаечный ключ для блокировки вала. Установите диск на вал и навинтите внешний фланец на вал. Затяните ключом, удерживая кнопку блокировки, но не перетяните – может произойти круговое повреждение диска и при включении он может лопнуть по кольцу! Отпустите кнопку блокиратора и проверьте, свободно ли вращается диск вручную. Диск не должен касаться защитного кожуха, не должен быть перекошен. Вращение должно быть свободным и равномерным.

! *Кроме этого, небольшое вращение вручную поможет шпинделю выйти из специального паза блокировки. Если этого не сделать, при включении может быть поврежден редуктор машины!*

Установите боковую рукоятку (4). Для этого просто ввинтите ее в одно из соответствующих отверстий на корпусе инструмента. Углошлифовальные машины «Электроприбор» позволяют устанавливать боковую ручку справа (для управления слева) или слева (для управления справа).

Проверьте напряжение в питающей сети на предмет соответствия параметрам, указанным в данной инструкции (220 Вт \pm 10%, 50 Гц \pm 5%). Если Вы используете удлинитель, убедитесь в его исправности и соответствии стандартам, а также месту, где Вы намерены работать (для работы на открытом воздухе применяйте только специально предназначенные удлинители).

! *Неисправный или слишком длинный удлинитель может привести к поломке инструмента, короткому замыканию, пожару и поражению электрическим током!*

Двойная изоляция, используемая в углошлифовальных машинах «Электроприбор», позволяет работать без третьего заземляющего контакта в сети питания. Не заземляйте инструмент! Убедитесь, что выключатель находится в положении «выключено» и подключите сетевой кабель к питающей сети. Убедитесь, что ключи и прочие посторонние предметы удалены из инструмента, возьмите машину двумя руками и включите на 30–40 секунд на холостом ходу, ориентируя вращающийся диск от себя так, чтобы в случае разрыва его осколки не повредили Вас, других людей или имущество. Если Вы почувствуете вибрацию, запаха горелой изоляции, услышите посторонние шумы или увидите круговой огонь, возникающий на коллекторе двигателя, – немедленно выключите инструмент и отключите кабель питания от сети. Если все в порядке, можете приступать к работе..

РАБОТА ИНСТРУМЕНТОМ

Надежно закрепите обрабатываемое изделие. Держите углошлифовальную машину обеими руками, даже если кажется, что Вы способны работать одной рукой. Это правило убережет Вас от внезапных рывков, отдачи и прочих неприятностей, которые могут повлечь за собой порчу изделия.

! *Включайте машину только тогда, когда диск и вал не касаются никаких предметов.*

Основа продуктивной и безопасной работы с углошлифовальной машиной – оптимальное соотношение угла (между диском и изделием) и силы нажима. При резке угол должен быть близок к 90 градусам и он должен соблюдаться на протяжении всего процесса резки. Отклонения диска во время процесса резки могут привести к его повреждению или заклиниванию!

При шлифовке угол может быть практически любым, но рекомендуется придерживаться 15–30 градусов к поверхности изделия. При слишком остром угле увеличивается вероятность концентрации давления и нагрева на большой площади, что приводит к порезам, перегреву, прогоранию поверхности материала. Также следите за тем, чтобы вал не касался изделия! Сила нажима должна быть средней

! *Не допускайте усилий, прилагаемых к машине, при которых ощутимо снижается скорость вращения диска! Это может привести к перегрузке мотора и повреждению диска!*

! *Никогда не используйте тонкие отрезные диски для шлифовки!*

Даже при небольшом давлении это может повредить диск и привести к его разрыву!

Не допускайте ситуаций, когда Вы можете быть зажаты между инструментом и стенами (а также столбами, трубами и прочими твердыми поверхностями) при внезапном рывке или заклинивании диска в изделии.

Перед началом работы всегда мысленно представляйте, в какую сторону могут полететь искры, не допускайте, чтобы искры летели на легковоспламеняющиеся предметы или вещества.

Не используйте инструмент для удаления заусенцев и для работы по материалам, от которых могут отлететь крупные фрагменты. Это может привести к заклиниванию инструмента и его поломке, либо к непредсказуемому отбрасыванию этих фрагментов на огромной скорости.

! *Не работайте неисправной углошлифовальной машиной, даже если это возможно!*

Под неисправностью подразумевается повреждение кабеля питания, повреждение корпуса, посторонние шумы в двигателе или редукторе, неисправность выключателя, круговой огонь на коллекторе двигателя либо чрезмерное искрение на щетках, запах горелой изоляции, поврежденный или несбалансированный диск, вибрация и тому подобное. Если машина неисправна и причина неисправности не в диске и не в щетках, обратитесь в сервисную мастерскую, не пытайтесь самостоятельно отремонтировать инструмент – Вы лишитесь гарантии.

В процессе обработки и некоторое время после нее изделие и диск могут иметь достаточно высокую температуру. Не прикасайтесь к ним голыми руками и ни в коем случае не применяйте жидкости для более быстрого охлаждения диска!

Никогда не работайте мокрым или отсыревшим диском, диском с истекшим сроком годности!

Не используйте машину как точило!

Не допускайте перегрева и перегрузки двигателя, для этого:

1. Не допускайте закупоривания вентиляционных щелей на корпусе.

2. Соблюдайте режим, после 20-25 минут работы делайте перерыв на 10-15 минут.
3. Следите за температурой двигателя (ее можно более менее точно ощутить по корпусу, примерно через 10-15 секунд после выключения), не допускайте его перегрева, делайте мысленную поправку на температуру воздуха.
4. Если материал поддается обработке с трудом, не применяйте силу. Возможно Вы используете диск не того типа, который необходим для работы с данным материалом, или этот материал не годится для обработки углошлифовальной машиной. Переноса выключенную машину, не держите палец на выключателе. Случайный пуск может привести к травмам.
Никогда не кладите работающую машину на любые поверхности! Выключенную машину всегда кладите так, чтобы диск не касался поверхности и на него не оказывалось никакого давления.
После выключения не останавливайте диск руками или любыми предметами, дождитесь его самостоятельной остановки. Никогда не останавливайте диск с помощью кнопки блокировки вала!
Не работайте без защитного кожуха, боковой ручки, каких-либо деталей или винтов. Следите, чтобы части Вашего тела, одежда и сетевой кабель не попадали в рабочую зону вращающегося диска.
При отдыхе, переноске, ремонте, чистке, замене диска и любых других манипуляциях, кроме самой работы, отключайте машину от сети питания.
Если инструмент заклинило и двигатель остановился во время работы, немедленно выключите выключатель и отсоедините сетевой кабель от сети питания!
Используйте инструмент строго по назначению, указанном в данной инструкции! Не используйте маломощный инструмент для выполнения тяжелых работ. Углошлифовальная машина «Электроприбор» может эффективно и безопасно работать только в тех режимах, для которых она создана. Использование не по назначению лишает Вас права на бесплатное гарантийное обслуживание и может привести к травмам.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

! *Всегда думайте, прежде, чем что-то делать!*

Не пользуйтесь инструментом под дождем либо в сильно влажной среде, вблизи легковоспламеняющихся жидкостей, газов и материалов, в помещениях с агрессивными средами, способными разъедать металл, пластмассу.

Работайте в хорошо освещенных проветриваемых помещениях, содержите рабочее место в чистоте и порядке.

! *Не допускайте присутствия рядом с рабочим местом посторонних людей, не позволяйте посторонним использовать Ваш инструмент, если Вы не уверены в их квалификации.*

Никогда не работайте под воздействием препаратов снижающих концентрацию внимания, ухудшающих координацию движений и реакцию. Не работайте, будучи уставшим. Неверное движение может привести к непредвиденным последствиям. Работайте в устойчивом положении, следите за равновесием.

Используйте индивидуальные средства защиты для органов дыхания (маска, респиратор), зрения (защитные очки), слуха (шумоподавляющие наушники), рук (рабочие перчатки). Не надевайте слишком свободную одежду, украшения. Свисающий рукав, цепочка или длинные волосы могут попасть на режущий / шлифовальный диск, где могут быть повреждены. Подобная ситуация может привести к травмам. Используйте удобную нескользящую обувь. Не пренебрегайте этими вещами, Вы сэкономите немало сил и времени.

Всегда следите за состоянием шнура питания, не ставьте на него тяжелых предметов, не допускайте его перетирания, следите, чтобы он не касался режущей поверхности вращающегося диска. Не переносите машину за кабель, не выдергивайте вилку из сети питания за провод. Если кабель поврежден – не используйте инструмент, это может привести к его поломке, поражению электрическим током или пожару. Отключайте машину от питающей сети, когда отдыхаете, переносите ее на новое место работы. Следите, чтобы выключатель питания был выключен, когда Вы поднимаете кабель питания к сети.

Будьте внимательны к обрабатываемой поверхности, убедитесь, что под ней нет электрических проводов, труб газовых и водяных коммуникаций. Обращайте внимание на неоднородность поверхности – при обработке может произойти внезапное соскальзывание, проваливание или разрушение материала, при котором Вы можете потерять равновесие, либо повредить себя.

Всегда правильно ориентируйте защитный кожух! Следите, в каком направлении летят искры и пыль, всегда держите работающий инструмент так, чтобы не находиться на одной линии с режущим/шлифовальным диском.

! *Соблюдайте параметры, указанные на диске, не используйте диски, на которых указано меньшее допустимое число оборотов, чем дает Ваша углошлифовальная машина. Используйте отрезные диски для резки, а шлифовальные для шлифовки. Не используйте отрезной диск для шлифовки с высоким давлением – это может привести к разрыву диска.*

Не давайте двигателю перегружаться, регулярно проверяйте, не перегрелся ли он, следите за искрением на щетках. Не прилагайте к машине усилий, от которых ощутимо снижается скорость вращения диска, не останавливайте диск при помощи любых предметов. Более подробно о дисках сказано в разделе «работа».

! *Помните, от Ваших действий зависит Ваше здоровье и здоровье окружающих!*

ЗАМЕНА ДИСКА

Замена диска производится по той же схеме, что и установка диска. Если внешний фланец сильно затянут, воспользуйтесь гаечным ключом для блокировки вала. Во-первых, Вы не перегрузите и не повредите кнопку блокировки вала, а во-вторых, сократите до минимума риск травмировать себя резким рывком или соскользнувшим ключом. При замене диска очищайте пространство под кожухом от грязи и пыли.

ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Углошлифовальная машина «Электроприбор» не требует какого-то особенного обслуживания. Однако вовремя проводите профилактические работы и осмотр инструмента, содержите машину в чистоте, регулярно очищайте ее корпус от пыли, масла и других загрязнений. При очистке не пользуйтесь растворителями и другими жидкостями, производите очистку влажной тряпкой. Регулярно прочищайте вентиляционные отверстия на корпусе. Следите за состоянием щеток и производите их своевременную замену. Храните и переносите машину в сухих чистых условиях, не допускайте ее переноски вместе с острыми или твердыми инструментами и предметами, способными повредить корпус или сетевой кабель, строительными смесями и другими видами веществ, способными попасть внутрь. Храните инструмент в сухом, чистом месте недоступном для детей!

! *Если углошлифовальная машина находилась на холоде, дайте ей прогреться не менее часа в теплом помещении перед тем, как включить в сеть! Влага и конденсат могут вывести из строя инструмент и привести к поражению электрическим током!*

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации углошлифовальной машины – 14 месяцев со дня продажи.

Произведено ZHENGYANG INDUSTRY & INVESTMENT CO., LTD под контролем «Электроприбор».

Правильное использование и постоянное техническое обслуживание продлевают срок службы изделия.

В случае выхода из строя углошлифовальной машины в течении гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт при предъявлении гарантийного талона. Гарантийный случай устанавливается в уполномоченном сервисном центре.

Для гарантийного ремонта владельцу необходимо обратиться с приложением данного паспорта в гарантийную мастерскую. При отправке в сервисный центр необходимо упаковать углошлифовальную машину в жесткую транспортную упаковку, обеспечивающую сохранность изделия. Удовлетворение претензий потребителя о недостатках углошлифовальной машины производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

При гарантийном ремонте срок гарантии продлевается на время ремонта и пересылки.

Гарантийный ремонт не осуществляется:

- Без предъявления полностью и правильно заполненного гарантийного талона.

- При предоставлении изделия в разобранном виде.

- При несоблюдении покупателем правил инструкции и техническому обслуживанию или использование изделия не по назначению.

- При наличии механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций, повреждения кабелей и т.д.) корпуса, выключателя и других частей, вызванных неправильной транспортировкой, хранением, воздействием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., например, при коррозии металлических частей, а также при попадании инородных тел в вентиляционные отверстия изделия.

- При попытке самостоятельного ремонта в течение гарантийного срока, о чем свидетельствуют заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей (определяется в уполномоченном сервисном центре).

- При поломке изделия из-за приложения чрезмерного усилия.

- При использовании не рекомендованных расходных частей, аксессуаров, насадок.

- При выходе из строя быстроизнашивающихся деталей и комплектующих (угольных щеток, направляющих шайб, подшипников, дополнительных ручек, защитных кожухов, ключей и т.п.), сменных приспособлений (режущих дисков, шлифовальных дисков и т.п.);

- При эксплуатации инструмента с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари);

- При наличии повреждений, вызванных сильным внутренним и внешним загрязнением, попаданием в инструмент инородных тел, например, песка, камней и пр.;

- При неисправностях, возникших вследствие перегрузки, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например, ротора и статора, а также вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному для данного изделия;

- При неисправностях, возникших вследствие естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей;

- При обслуживании изделия вне гарантийной мастерской, очевидных попытках вскрытия и самостоятельного ремонта и смазки изделия, (повреждены шлицы крепежных элементов, пломбы, защитные стикеры и пр.), при внесении самостоятельных изменений в конструкцию (удлинение шнура питания);

- При отсутствии, повреждении или изменении серийного номера на инструменте или в гарантийном талоне, или при их несоответствии;

- На профилактическое обслуживание (регулировка, чистка, смазка, промывка и прочий уход).

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Гарантия на электроинструмент означает, что инструмент изготовлен из деталей и узлов, соответствующих чертежам и существующим стандартам, прошел проверку в ОТК завода-изготовителя. Дальнейшая его эксплуатация в течение гарантийного срока должна соответствовать паспорту, прилагаемому к электроинструменту. Невыполнение требований паспорта по правилам работы с электроинструментом, а также по смазке и уходу за ним, приводит к преждевременной его поломке. Правила приемки электроинструмента на гарантийный ремонт и причины выхода его из строя регламентируются данной инструкцией, которая согласована с заводом-изготовителем.

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

| Определение (повреждение, дефект) | Замечания (возможные причины) | Гарантия (да/нет) |
|--|--|-------------------|
| Внешние повреждения корпусных деталей, накладок, ручек, сетевого шнура и штепсельной вилки. | Неправильная эксплуатация. | нет |
| Загнутый шпindel (биение шпинделя). | Удар по шпинделю. | нет |
| Сильное загрязнение вентиляционных окон и внутри изделия (пылью, жидкостями и т.п.). | Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом. | нет |
| Сильное внешнее загрязнение инструмента, наличие на корпусе следов жидкостей и т.п. | Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом. | нет |
| Ржавчина на металлических поверхностях электроинструмента. | Неправильное хранение. | нет |
| Повреждение от огня (внешнее). | Контакт с открытым пламенем. | нет |
| Электроинструмент принят в разобранном виде. | У потребителя отсутствует право разбирать инструмент во время гарантийного срока. | нет |
| Электроинструмент был ранее вскрыт вне сервисной мастерской, а также неправильная сборка, применение не соответствующей смазки, нестандартных подшипников и т.п., что могло привести к выходу из строя электроинструмента. | Ремонт электроинструмента в течение гарантийного срока должен проводиться в уполномоченных сервисных мастерских. | нет |

| | | |
|--|---|-----|
| Курок выключателя запал (наружных повреждений нет). | Выключатель испорчен. | да |
| Видимые поломки инструмента. | Падение, удар. | нет |
| Применение сменного инструмента: затупленного или поврежденного, нестандартного. | Нарушение условий эксплуатации и ухода, ведущих к перегрузке или поломке. | нет |
| Замена штепсельной вилки, удлинение сетевого шнура. | Нарушение правил эксплуатации. | нет |
| Повреждение резиновой манжеты сетевого шнура. | Неправильная эксплуатация. | нет |
| Не читается совсем или частично выдавленный на корпусе заводской номер электроинструмента. | Нарушение правил эксплуатации. | нет |
| Пломба на корпусе отсутствует или не соответствует уполномоченной сервисной мастерской. | Попытка ремонта в неспециализированном ремонтном учреждении. | нет |
| Отсутствуют предусмотренные заводом-изготовителем наклейки. | | да |

ПОВРЕЖДЕНИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

Выход из строя выключателей относится к гарантийным случаям, за исключением случаев приведенных ниже:

| Определение (повреждение, дефект) | Замечания (возможные причины) | Гарантия (да/нет) |
|--|--|-------------------|
| Выход из строя выключателя (совместно со статором, якорем) по причине перегрузки. | Нарушение условий эксплуатации. | нет |
| Выход из строя выключателя (отсутствие возможности регулировки оборотов из-за засорения регулировочного колесика инородными веществами). | Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом. | нет |
| Механические повреждения выключателя. | Небрежная эксплуатация. | нет |

ПОВРЕЖДЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ РЕДУКТОРА, ПЕРЕДАТОЧНЫХ МЕХАНИЗМОВ

| Определение (повреждение, дефект) | Замечания (возможные причины) | Гарантия (да/нет) |
|--|--|-------------------|
| Обломан зуб блок-шестерни инструмента (смазка нерабочая, наличие посторонних механических частиц). | Переключение скоростей в рабочем режиме. | нет |
| Износ зубьев шестерен. | Недостаточный уход. | нет |

ПОВРЕЖДЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

| Определение (повреждение, дефект) | Замечания (возможные причины) | Гарантия (да/нет) |
|---|---|-------------------|
| Сгоревшие обмотки якоря и статора, равномерное изменение цвета обмоток якоря. | Длительная работа с перегрузкой, недостаточное охлаждение из-за загрязнения электроинструмента. | нет |
| Якорь сгорел, катушки статора не изменили сопротивления. | Межвитковое замыкание якоря. | да |

| | | |
|---|--|-----|
| Сильное искрение на коллекторе якоря по причине межвиткового замыкания якоря (неравномерные цвета обмоток якоря). | Некачественное изготовление. | да |
| Пробой электрической изоляции шнура питания, обмоток статора, якоря (1500 V) без механических повреждений. | Некачественное изготовление. | да |
| Механическое нарушение изоляции якоря или статора в следствии загрязнения или попадания инородных веществ. | Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом. | нет |
| Электрический пробой статора на корпус статора без механических повреждений. | Некачественное изготовление. | да |
| Разрыв обмотки якоря по причине некачественной пропитки, без признаков перегрузки. | Некачественное изготовление. | да |
| Износ зубьев вала якоря (смазка рабочая) других повреждений нет. | Некачественное изготовление. | да |
| Износ зубьев вала якоря и ведомого зубчатого колеса (смазка нерабочая или отсутствует, металл якоря с синевой). | Неправильная эксплуатация. | нет |
| Повреждение якоря, статора, корпуса электродвигателя, связанное с выходом из строя подшипников якоря (смазка нерабочая, отсутствует или наличие посторонних механических частиц). | Недостаточный уход за электроинструментом, неправильное обслуживание. | нет |
| Механическое повреждение щеток (может привести к выходу из строя якоря и статора). | Падение инструмента или небрежная эксплуатация. | нет |
| Механический износ обоих комплектов щеток (равномерный механический износ поверхности коллектора). | Эксплуатация инструмента более срока гарантийной наработки (двух комплектов щеток должно хватать на 1 год эксплуатации). | нет |
| Выход из строя ротора или статора вследствие заклинивания электроинструмента. | Неправильное закрепление, подбор инструмента или выбор режима пользователем. | нет |
| Выход из строя помехоподавляющего фильтра (конденсатора, катушек) без механических повреждений. | Некачественное изготовление. | да |

АДРЕСА ГАРАНТИЙНЫХ МАСТЕРСКИХ

Ремонт инструментов ELTI должен осуществляться только квалифицированными специалистами в сервисных мастерских предприятия.

Ростов-на-Дону, ул. Каширская 1А
Телефон гарантийной мастерской: +7 (863) 292-99-45
Телефон отдела продаж: +7 (863) 292-92-56, 292-92-57, 292-92-58
e-mail: elector11.don@gmail.com

Азов, ИП Жуков А.И. Торговый дом «Хозяин», проезд Обьездной, 7А. Тел. 8 (928) 100-46-70. E-mail: msazovservice@mail.ru. www.machinestore.ru
Аксай, ИП Левацкий Н.П., ул. Ленина, 40. Тел. 8 (928) 901-86-87. E-mail: mordovkinoleg@yandex.ru
Абакан, ИП Зуев А.М. СЦ «Каскад», Республика Хакасия, ул. Игарская, 21. Тел. 8 (3902) 305-755. E-mail: servikaskad@list.ru. www.kaskadtools.ru
Астрахань, ООО «Техник», ул. 3-я Зеленгинская, 56А, корпус 1. Тел./факс: 8 (8512) 45-00-66, 45-00-63. E-mail: 450066@bk.ru. www.tehnik-ast.ru
Астрахань, ООО «КВ-Сервис», ул. Держинского, 36. Тел. 8 (851) 229 62 40. E-mail: kovshar-service@mail.ru
Астрахань, ИП Агеев М.М. СЦ «Специалист», проезд Воробьева, 16. Тел. 8 (8512) 62-83-46, 62-69-40. E-mail: 477872@mail.ru. www.626940.ru
Астрахань, ул. Славянская 1В (за магазином «Молоток») **Армвир**, ИП Усков С.В. «Профф-Ремонт», ул. Софьи Перовской, 17. Тел.8 (928) 236-45-01. E-mail: proff-instrument2012@mail.ru
Брянск, ИП Абраменко Т.Н., ул.Литейная,9. Тел.8 (4832) 33-77-31; 8-920-830-18-47. E-mail: rei32@ya.ru
Волгоград, ООО ПК «Славяне», ул. Изобильная, 10А. Тел. 8 (961) 087-04-22. E-mail: service.red@orwil.ru
ул. Горького, 41Р. Тел. 8 (8443) 21-04-12. E-mail: service.volksk@orwil.ru
ул. Рижская, 8А. Тел. (8442) 36-40-50. E-mail: service@sp-slavyane.ru. www.sc-slavyane.ru
Волгоград, ИП Лагутин А.Ю. Кировский район ул.64-ая армии 71А. Тел. 8 (902) 658-96-94. E-mail: B-ushkin@yandex.ru
Волгоград, ИП Ахметова К.А. Шоссе авиаторов, 11А. Тел. 8 (8442) 26-84-05. E-mail: promtcompct34@mail.ru
Воронеж, ООО Бензо-электро запчасть Воронеж, магазин «Расходка», ул. Дубровина 3В, ТЦ «Народный», пав. 41-42. Тел. 8 (473) 229-43-83, 8 (900) 927-54-17. E-mail: belez36@mail.ru
Волгодонск, ИП Столяров В.К. «Электро-Сервис», ул. М. Кошьевого, 18. Тел. 8 (950) 849-99-01. E-mail: irina-vladimirovna1@mail.ru
Владимир, ИП Краснова М.В., магазин «Мастерской», Мкр. Коммунар, ул.Песочная, 19. Тел: 8-930-030-25-06. E-mail: masterovoy33-service@yandex.ru. www.masterovoy33.ru
Елань, ИП Акимов А.С., ул.Вокзальная, 81. Тел. 8 (84452) 5-50-94. E-mail: servis-volkova@yandex.ru
Краснодар, ИП Бондаренко Ю.В. СЦ «Макита», ул. Уральская, 83А. Тел. 8 (861) 292-46-26; факс 8 (861) 210-13-77, моб 8 (905)495-38-83. E-mail: ytu5@rambler.ru
ул. Ломоносова, 20. Тел./ факс 8 (861) 275-86-61, 8 (918) 652-03-56, 8 (964) 892-18-19. E-mail: s2758661@rambler.ru
Краснодар, ИП Плашадзе Г.Г., ул. Кавовольная, 8. тел. 8 (918) 462-09-02. E-mail: georgi63@mail.ru
Краснодар, ИП Кутепова С.В., АСЦ «ФЕНИКС», ул. Героев Разведчиков, 40, оф. 28 Тел. 8 (900) 26-23-700; 8-967-651-44-90 (мастерская). E-mail: sc_feniks@mail.ru
Краснодар, ИП Пычкин С.М., магазин «Елена», ул. Северная 283/20 Тел. 8 (861) 253-53-14. E-mail: elena_sternaustria@mail.ru
Крымск, ИП Жостанко А.С., СЦ «Шмель» ул. Коммунистическая, 144А. Тел.8 (952) 823-36-74, 8 (952) 823-68-45, 8 (964) 916-66-89. E-mail: magaz.master@mail.ru
Камышин, ИП Райко А.В. проезд Нефтяников, 6, пом.1. Тел. 8 (937) 716-54-69. E-mail: alexandrdayko@yandex.ru
Луганск, ФЛП Филинков П.М., «Регιον Инструмент», ул. Оборонная 109Ж. Тел.+380509316606, +380990477671, +380721200747. E-mail: sturm-service@mail.ru
Лабинск, ИП Петров Н.С. СЦ «Мустанг», ул. Победы, 320. Тел. 8 (918) 042-44-00
Миллерово, ИП Ковач Ю.В., ул. Российская 66/42. Тел.8 (909) 423-33-74. E-mail: kovatch5@mail.ru
Майкоп, ИП Стоценко О.Л., Республика Адыгея, ул. Промышленная, 24. Тел. 8 (961) 829-70-00. E-mail: norbo2@yandex.ru
Махачкала, ИП Юсупов Р.М., «Горизонт-М», Республика Дагестан, пос. Семедер, пр-т Казбекова, 110. Тел.8-988-451-27-51. E-mail: service@gorizont-m.ru. www.gorizont-m.ru
Махачкала, ИП Имихаев И.М., СЦ «Универсал», Республика Дагестан, ул. Степной поселок, 4А. Тел. 8 (928) 059-77-76, 8 (963) 423-07-77, 8 (988) 223-07-77, 8 (960) 421-77-72. E-mail: imihaev@mail.ru
Нальчик, ООО «Траж», «Авторизованный Сервисный Центр», Кабардино-Балкарская республика, ул. Ахохова, 190. Тел. 8 (800) 700-9-703. E-mail: mailto:info@track-kbr.ru. /www.track-kbr.ru
Нальчик, ИП Ильченко В.Д., «Строймастер», Кабардино-Балкарская республика ул.Горького 72 Тел.8-928-719-56-42. E-mail: vavilon.66@mail.ru
Новороссийск, ИП Абдулова У.В., «Инструмент-Сервис», Анапское шоссе, 17А. Тел. 8 (900) 28 99 239; 8 (8617) 67-10-10. E-mail: Servis307220@yandex.ru
Орел, ИП Сидорова С.В. «Электрприбор», ул. Достоевского, 8. Тел. 8 (910) 305-07-87. E-mail: kondvikt@yandex.ru
Омск, ИП Мирошниченко А.А., СЦ «Эльтек», ул.Воровского,116. Тел. 8 (3812) 49-30-77, 8 (908) 119-95-26. E-mail: eltechs@bk.ru
Оренбург, ИП Ванюшин А.В., СЦ «99», ул. Орская, 99. Тел. 8(3532) 21-42-88. E-mail: orenburg350@mail.ru
Пятигорск, ИП Гринько В.А., Промзона-2, ул. Производственная, 11. Тел. 8 (962) 404-60-90. E-mail:grinkoviktor@mail.ru
Пенза, ИП Кирсанов А.С., магазин «РУСЬ», п. Колышлей, ул. Октябрьская, 32. Тел. 8 (904) 266-47-44. E-mail: nm1623@rambler.ru
Пермь, ИП Бурнышев А.И. Сервис «Стинко», ш. Космонавтов, 316-Б. Тел. 8 (342) 254-30-40 (доб. 312,315). E-mail: foresters-service@inbox.ru
Саратов, ООО «Оптстройинструмент Поволжья», ул Рахова 187/213. Тел. 8 (927) 629-10-45. E-mail: el.instrument64@yandex.ru
Сочи, ООО Коваль, магазин «Мастер», п. Лазаревское, ул. Павлова,137. Тел. 8 (918) 401-17-79, 8 (988) 506-80-70. E-mail: mak180672@yandex.ru
Самара, ИП Колоколов Д.В., «ProfService», ул. Физкультурная,17. Тел. 8 (846) 990-54-46. E-mail: profservice63@yandex.ru. www.profservice63.ru
Ставрополь, ИП Филимонов А.А., «Сервис-инструмент», ул. Лермонтова, 375. Тел. 8 (8652) 56-03-55. E-mail: service_instr@mail.ru
Сальск, ИП Колесников Е.А., магазин «Вокни», ул. Железнодорожная, 24. Тел. 8 (86372) 5-16-16. E-mail: vokin10@yandex.ru
Таганрог, ИП Булгаков С.Е., «Мастер Техники», ул. 2й переулок, 49. Тел. 8 (928) 603-68-57. E-mail: bulgakov14@mail.ru
Тихорецк, ИП Иушина Л.В., магазин «Инструмент Сервис», ул.Ляпидевского, 78. Тел. 8 (918) 022-81-30. E-mail:iushin@list.ru
Хасавюрт, ИП Бектиров С.М., «РемТех», Республика Дагестан, ул. Гамидова, 85. Тел. 8 (988) 783-84-37. E-mail: zaga-1992@mail.ru
Чебоксары, ИП Захаров И.А., магазин «Мир инструментов», ул. Хевешская,5, к.1. Тел.8 (8352) 222-141. E-mail: mi-ch@mail.ru

Корешок талона №1
на гарантийный ремонт

модель: _____ 20 ____ г.
Изыят « _____ »
Исполнитель _____

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №1

на гарантийный ремонт
машины шлифовальной угловой
(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Представитель ОТК: _____

Заполняет торговая организация (подпись, штамп)

Продан _____

Дата продажи _____ (место печати)

Продавец _____ (подпись) (Ф.И.О)

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №2

на гарантийный ремонт
машины шлифовальной угловой
(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Представитель ОТК: _____

Заполняет торговая организация (подпись, штамп)

Продан _____

Дата продажи _____ (место печати)

Продавец _____ (подпись) (Ф.И.О)

Корешок талона №2
на гарантийный ремонт

модель: _____ 20 ____ г.
Изыят « _____ »
Исполнитель _____

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантии ознакомлен и согласен.
Подпись покупателя _____

