



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
НА МАСКУ СВАРЩИКА
МОДЕЛЕЙ
МХ-1, МХ-2, МХ-3, МХ-4**



УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Прочитайте данную инструкцию от начала и до конца!

Инструкция написана техническим языком, однако её чтение займёт совсем немного времени, дополнит Ваши знания и поможет избежать ошибок, ведущих к поломке изделия, порче имущества и, что самое главное, – сохранит Ваше здоровье и здоровье окружающих Вас людей!

Мы постоянно работаем над усовершенствованием технологий и улучшением рабочих качеств нашей продукции. Поэтому купленное Вами изделие может немного отличаться от изображенного на иллюстрации.

СПАСИБО ЗА ВАШ ВЫБОР!

С уважением,
«ОПТИМА»

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ НА МАСКУ СВАРЩИКА МОДЕЛЕЙ МХ-1, МХ-2, МХ-3, МХ-4

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Вы приобрели маску сварщика «ОПТИМА» (далее по тексту – маска), которая предназначена для защиты глаз, головы и горла сварщика от светового излучения при сварке. Использование маски данного типа удобно, поскольку светофильтр автоматически затемняется при зажигании дуги. Степень затемнения можно настраивать с помощью встроенного регулятора.

Внимание! Изготовитель не несёт ответственности за неполадки и повреждение маски, а также Вашего имущества и здоровья в случае её использования не по назначению! Перед использованием маски внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации!

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При сварке брызги расплавленного металла разлетаются на значительное расстояние, что вызывает опасность ожога. Поэтому для защиты необходимо использовать сварочные маски.

- Маска не подходит для лазерной и газовой сварки.
- Не кладите маску на горячую поверхность.
- Не разбирайте автоматический светофильтр.
- Если светофильтр не срабатывает сразу после зажигания дуги, незамедлительно прекратите его использование. Проверьте автоматический светофильтр.
- Не погружайте маску в воду.
- Защищайте фильтр от контакта с жидкостью и грязью.
- Чистите поверхность фильтра регулярно.
- Не используйте сильные моющие растворы.
- Всегда держите датчики и солнечные батареи чистыми. Используйте чистую ткань.

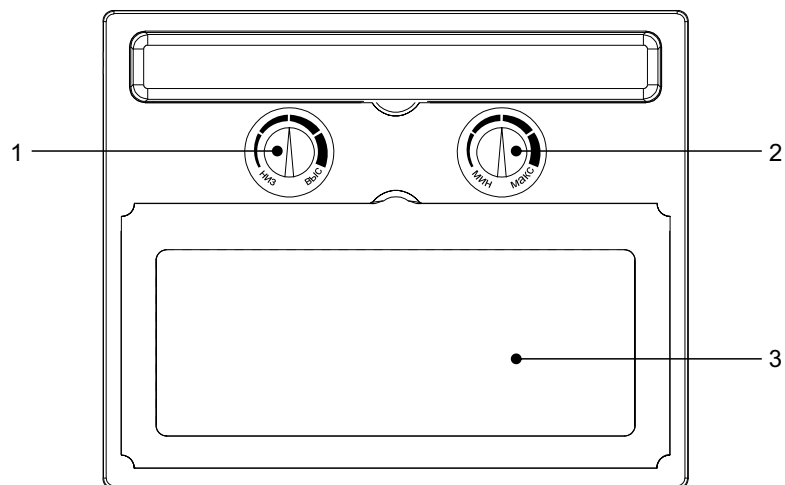
Внимание! Перед началом работы не забудьте подготовить рабочее место, согласно технике безопасности и обеспечить необходимую защиту!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	МХ-1	МХ-2	МХ-3	МХ-4
Размеры смотрового окна	90*35			
Режим «шлифовка»	-	+	-	-
Регулировка чувствительности	+	авто		
Регулировка времени задержки	+	авто		
Пропускание ультрафиолета	≤0,00006% для λ=313 Нм, ≤0,00006% при λ=365 Нм			
Пропускание ИК-излучения	≤0,003% при λ от 780 Нм до 1300 Нм ≤0,009% при λ от 1300 Нм до 2000 Нм			
Светлое состояние, DIN	4			
Темное состояние, DIN	9-13	9-13	авто	авто
Время переключения, с	0.1-1.0			
Задержка открытия, с	0.1-1.0			
Чувствительность сенсора	переменная	постоянная		
Питание (батарея)	солнечная и литиевая	солнечная	солнечная	солнечная
Вес, г	440	460	460	440

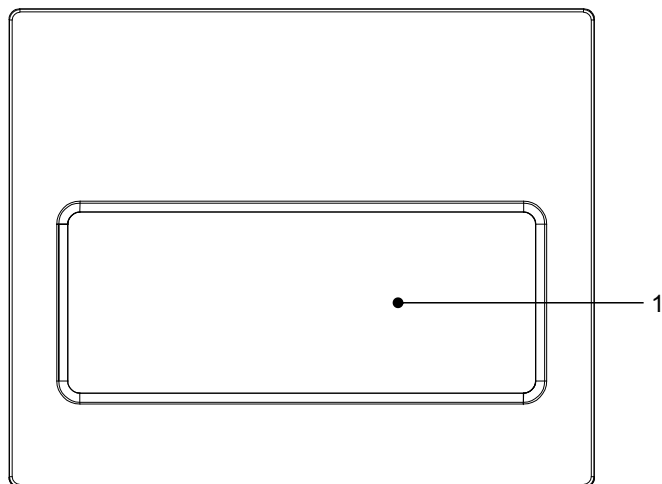
ОПИСАНИЕ СВЕТОФИЛЬТРА

МХ-1



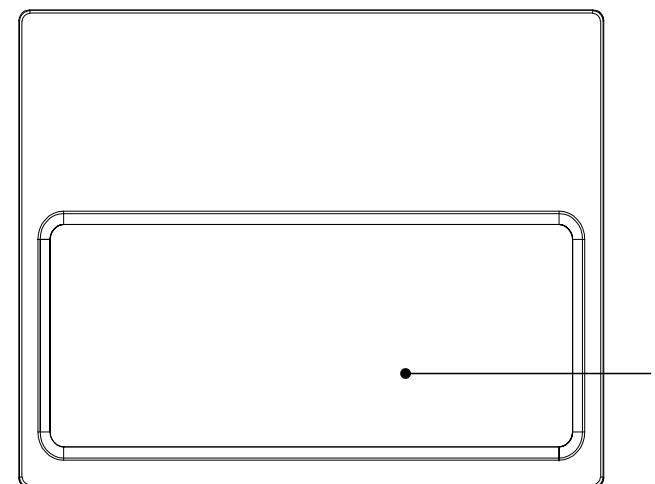
- 1. Регулятор степени чувствительности
- 2. Регулятор времени задержки
- 3. Жидкокристаллический светофильтр

МХ-2



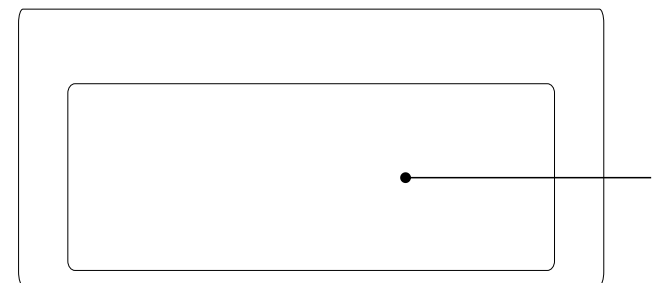
- 1. Жидкокристаллический светофильтр

МХ-3



- 1. Жидкокристаллический светофильтр

МХ-4



- 1. Жидкокристаллический светофильтр

Регулятор степени затемнения

Позволяет настраивать степень затемнения в зависимости от светового излучения дуги. Большая затемненность предназначена для большей яркости дуги (для настройки смотрите таблицу 1).

Регулятор времени задержки

Позволяет регулировать время перехода из темного состояния в светлое: сварщик может настраивать время возврата фильтра в светлое состояние.

**ТАБЛИЦА 1. НЕОБХОДИМЫЕ УРОВНИ ЗАТЕМНЕНИЯ
ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ СВАРКИ**

Процесс	Сварочный ток, А																				
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
Ручная дуговая (MMA)	8																				
	14																				
Полуавтомат CO ₂ (MAG)	8																				
	14																				
Аргонно-дуговая (TIG)	8																				
	14																				
Полуавтомат (стали) (MIG)	9																				
	14																				
Полуавтомат (лёгкие сплавы) (MIG)	10																				
	14																				
Дуговое напыление (SAW)	10																				
	15																				
Плазменная резка	9																				
	13																				
Микро-плазма (PAW)	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13											
	14																				
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600

TIG - сварка неплавящимися вольфрамовым электродом в среде аргона. Наиболее часто выполняется сварка ответственных деталей и конструкций из нержавеющей стали и алюминия. Вследствие чего есть необходимость четко различать свариваемые объекты, видеть мельчайшие несплавления, поры и т.д. Класс фильтра должен быть максимальным.

MIG - полуавтоматическая сварка плавящимся электродом в среде аргона. Сварка цветных металлов. Скорость процесса сварки выше в сравнении с TIG сваркой, поэтому детали видны не так четко, класс фильтра можно использовать более низкого уровня.

MAG - полуавтоматическая сварка плавящимся электродом в среде CO₂ или смеси. Сварка черных металлов с высокой скоростью, поэтому допустимо использовать фильтры более низкого класса.

SAW - сварка погруженной дугой. Автоматическая сварка под флюсом выполняется путем механизации основных движений, выполняемых сварщиком при ручной сварке – подачи электродной проволоки в зону дуги и перемещения его вдоль свариваемых кромок изделия.

PAW - плазменная сварка дугой прямого действия.

MMA - ручная дуговая сварка покрытым электродом

Приведенные данные не являются обязательными и зависят от конкретных условий сварки и индивидуальных особенностей сварщика.

НАСТРОЙКА И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Внимание: настраивайте маску согласно инструкции!
Любые поврежденные детали следует заменить перед использованием!

Подготовка к работе.

- Проверьте наличие батареек. Если их нет, вставьте батарейки размера AAA (для модели MX-1).
- Снимите транспортировочную пленку с защитного экрана и светофильтра.
- Проверьте исправность светофильтра. При повреждениях замените его.
- При повреждении защитного экрана (находится в передней части маски) отсоедините светофильтр, надавите на защитный экран, замените его.

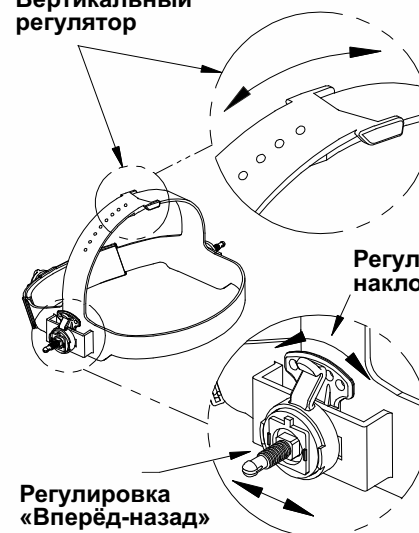
Внимание: не используйте маску, если не установлен защитный экран. При использовании маски без защитного экрана возникает большая вероятность повреждения светофильтра.

При загрязнении протирайте детали маски мягкой чистой тряпкой. Не используйте сильные моющие средства. Не погружайте светофильтр в воду или другой раствор.

Отрегулируйте реечный наголовник сварочной маски:

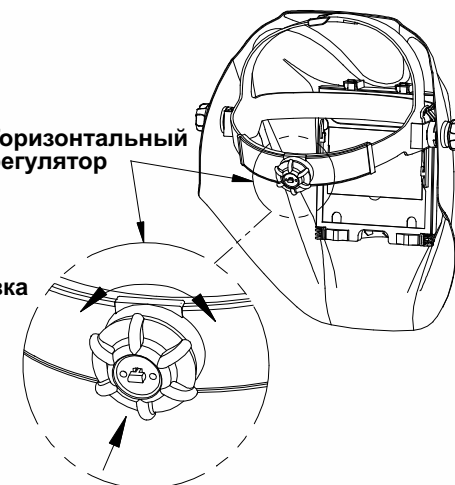
- Горизонтальная регулировка обхвата головы: нажмите на регулятор, и поворачивая рукоятку крутите ее по часовой стрелке, чтобы уменьшить размер, а против часовой, чтобы увеличить. Маска должна плотно сидеть на голове. Регулятор находится позади маски.
- Вертикальная регулировка системы крепления: уменьшая или увеличивая размер ремня, отрегулируйте, чтобы глаза сварщика находились в средней части светофильтра.
- Регулировка наклона маски: отрегулируйте затяжку винтов, чтобы маска не сползала. Так же, убедитесь, чтобы она свободно опускалась.

Вертикальный регулятор



Регулировка «Вперед-назад»

Горизонтальный регулятор



Внимание:
Ваша модель может иметь незначительные отличия от модели, изображенной на данной схеме

ДИАГНОСТИКА НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Неисправность	Причина неисправности
Затруднен просмотр через светофильтр	- Загрязнен наружный защитный экран. Очистите его или замените. - Загрязнен светофильтр. Протрите его сперва влажной тряпкой, затем сухой.
При зажигании дуги светофильтр не затемняется	- Загрязнен наружный защитный экран. Очистите его или замените. - Поврежден наружный экран. Проверьте наличие трещин или царапин и, при необходимости замените экран. - Датчики или солнечные батареи заблокированы. Убедитесь, что во время работы вы не закрываете датчики или солнечные батареи рукой или чем-либо другим. Найдите такое положение, чтобы датчики могли фиксировать световое излучение дуги.
Светофильтр треснул	- Немедленно завершите работу. Защита ИК/УФ может нарушиться и привести к ожогам глаз и кожи. Замените светофильтр
Разбрызгивание металла повреждает светофильтр	- Наружный защитный экран утерян, поврежден, сломан. Замените экран.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Произведено в PRC Ningbo Geostar Electronics Co., Ltd под контролем «ОПТИМА». Компания «ОПТИМА» устанавливает официальный срок службы на сварочную маску 5 лет, при условии соблюдения правил эксплуатации.

При покупке изделия требуйте проверки его комплектации, внешнего вида и правильного заполнения гарантийного талона в Вашем присутствии.

Срок гарантии на изделие – 12 месяцев.

В случае возникновения неисправностей не пытайтесь самостоятельно ремонтировать изделие, так как это опасно и приводит к утрате гарантии.

Гарантийное обслуживание не производится при нарушении требований, изложенных в паспорте.

Гарантийное обслуживание не производится при нарушении целостности конструкции.

Гарантийное обслуживание производится только при наличии печати фирмы, даты продажи, подписи продавца и подписи покупателя в Гарантийном талоне.

Данный документ не ограничивает определенные законом права потребителя, но дополняет и уточняет оговоренные законом обязательства, предполагающие соглашения сторон.

Корешок талона №1 на гарантийный ремонт модель: _____) Изъят « ____ » 20 ____ г. Исполнитель _____	Действителен при заполнении 344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А тел. +7 (863) 292-99-45 ТАЛОН №1 на гарантийный ремонт маски сварщика (модель: _____) Заполняет предприятие-изготовитель Серийный номер: _____ Дата изготовления: _____ Представитель ОТК: _____ (подпись, штамп) Заполняет торговая организация Продан _____ Дата продажи _____ (место печати) Продавец _____ (подпись) (Ф.И.О)
Корешок талона №2 на гарантийный ремонт модель: _____) Изъят « ____ » 20 ____ г. Исполнитель _____	Действителен при заполнении 344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А тел. +7 (863) 292-99-45 ТАЛОН №2 на гарантийный ремонт маски сварщика (модель: _____) Заполняет предприятие-изготовитель Серийный номер: _____ Дата изготовления: _____ Представитель ОТК: _____ (подпись, штамп) Заполняет торговая организация Продан _____ Дата продажи _____ (место печати) Продавец _____ (подпись) (Ф.И.О)

АДРЕСА ГАРАНТИЙНЫХ МАСТЕРСКИХ

Ремонт инструментов «Оптим» должен осуществляться только квалифицированными специалистами в сервисных мастерских предприятий.

Ростов-на-Дону, ул. Каширская 1А

Телефон гарантийной мастерской: +7 (863) 292-99-45

Телефон отдела продаж: +7 (863) 292-92-56, 292-92-57, 292-92-58

e-mail: elector11.don@gmail.com

Воронеж, «Элинс». Тел.: +7 (473) 237-93-93, +7 (473) 226-25-67. E-mail: elins_service@mail.ru

Белгород, ИП Шабанов, ул. Костюкова, 1. Тел.: +7 (4722) 55-86-08. E-mail: shagr_bel@mail.ru

Буденновск, ИП Иванов, Тел.: +7 (928) 815-36-46. E-mail: elektro.a.ivanov@yandex.ru

Волгоград, ИП Ахметова, Тел.: +7 (960) 888-26-82

Волгоград, ИП Синицкий, Тел.: +7 (906) 169-80-36

Изобильный, ИП Турчаков, Тел.: +7 (962) 003-63-32. E-mail: kym_77i@mail.ru

Краснодар, «Электроприбор-Юг». Тел.: +7 (918) 963-29-73. E-mail: klim-ins@mail.ru

Краснодар, ИП Одобеско, ул. Раздельная 35. Тел.: +7 (965) 472-77-20

Краснодар, ИП Осипян, ул. Уральская, 87 (Уральская-Онежская).

Тел. +7 (861) 210-91-65, +7 (918) 049-32-82. E-mail: beda@kubaninstrument.ru

Краснодар, ИП Тласадзе, Тел.: +7 (918) 462-09-02. E-mail: georgi63t@mail.ru

Лабинск, ИП Лужецкий, Тел.: +7 (86169) 3-43-03, +7 (86169) 3-43-01, +7 (918) 090-60-70

Нижний Новгород, «Ключ». Тел.: +7 (831) 430-31-79. E-mail: ivasiliev@mts-nn.ru

Оренбург, Орстрим, Тел.: +7 (3532) 44-26-44. E-mail: servis-73@mail.ru

Пермь, «ББК-Белослудцев». Тел.: +7 (982) 452-46-84. E-mail: e-korolkov@yandex.ru

Пятигорск, ИП Гринько, Тел.: +7 (962) 404-60-90. E-mail: grinkoviktor@mail.ru

Ставрополь, ИП Поддубная, пер Буйнакского 3/1. E-mail: eotbor@mail.ru

Тел.: +7 (8652) 29-76-69, +7 (962) 450-12-79

Ставрополь, ИП Филимонов, ул Лермонтова, 375.

Тел.: +7 (8652) 56-03-56, +7 (918) 80-28-151. E-mail: service_instr@mail.com

Ставрополь, ИП Шляхов, Старомарьевское шоссе 14/1. Тел.: +7 (988) 742-76-69

Таганрог, ИП Булгаков, ул. 2й переулок, 49. Тел.: +7 (928) 603-68-57. E-mail: bulgakov@mail.com

Тихорецк, ИП Макаренко, Тел.: +7 (918) 453-36-73, +7 (918) 435-19-36. E-mail: iushin@list.ru

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантии ознакомлен и согласен.

Подпись покупателя _____