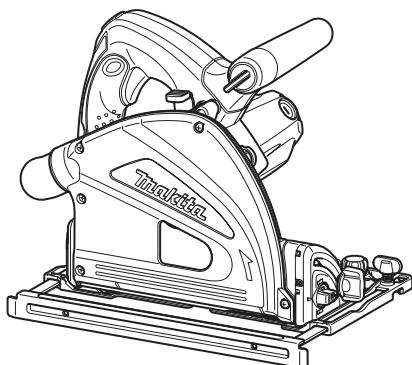
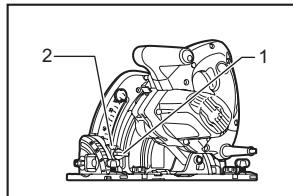




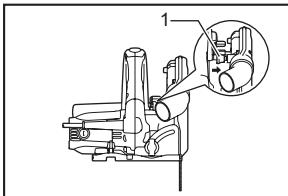
GB	Plunge Cut Circular Saw	INSTRUCTION MANUAL
S	Cirkelsåg för genomstickssågning	BRUKSANVISNING
N	Sirkelsag for innstikk	BRUKSANVISNING
FIN	Umpinaispyörösaha	KÄYTTÖOHJE
LV	Iezāģējuma ripzāģis	LIETOŠANAS INSTRUKCIJA
LT	Gilaus pjūvio diskinis pjūklas	NAUDOJIMO INSTRUKCIJA
EE	Sukelduslõikega ringsaag	KASUTUSJUHEND
RUS	Ручная дисковая пила	РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

SP6000

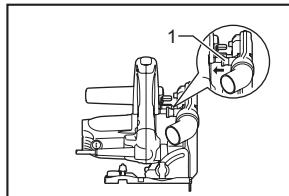




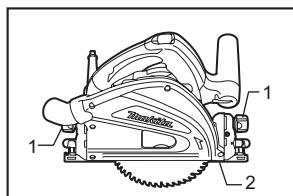
1 007656



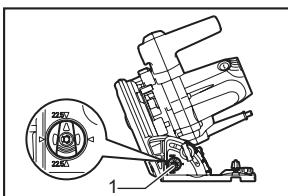
2 007669



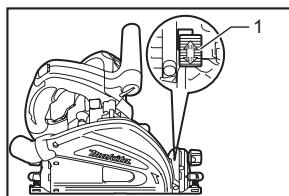
3 007670



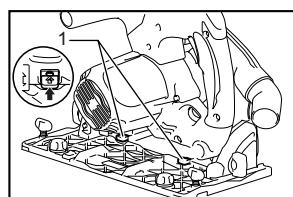
4 007657



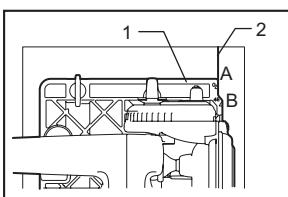
5 007659



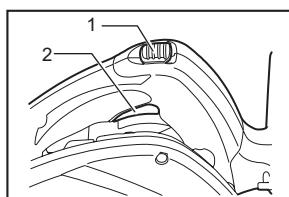
6 007660



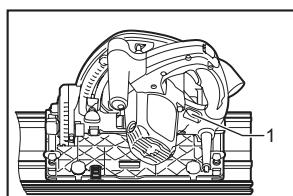
7 007661



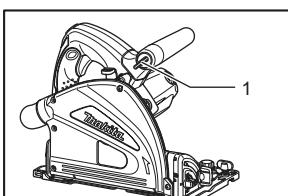
8 007671



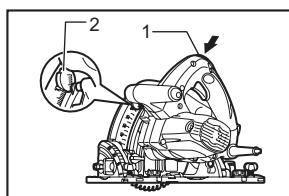
9 007664



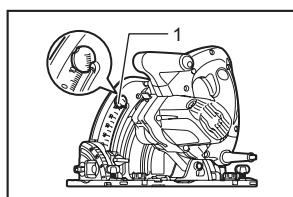
10 007663



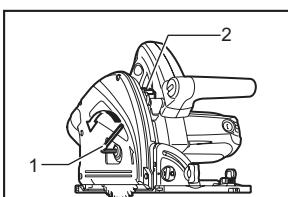
11 007684



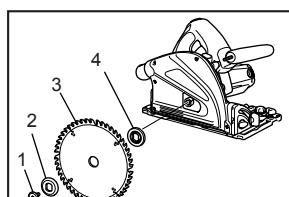
12 007662



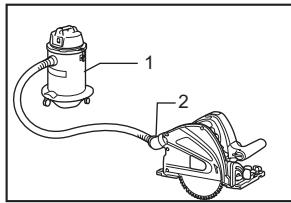
13 007655



14 007658

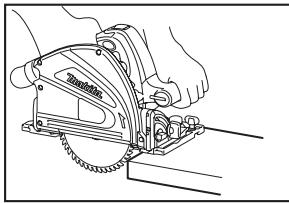


15 007672



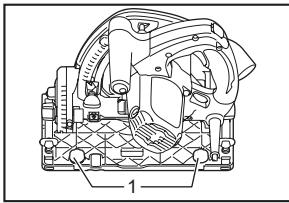
16

007673



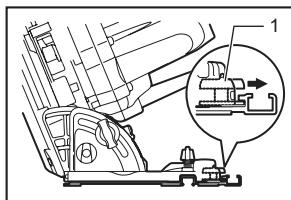
17

007674



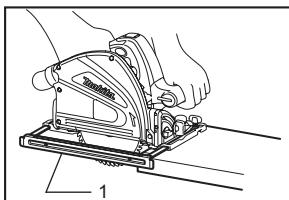
18

007685



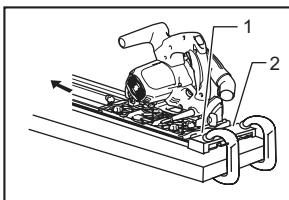
19

007666



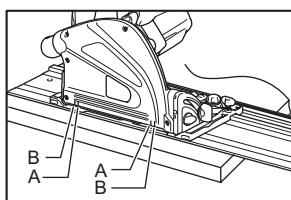
20

007675



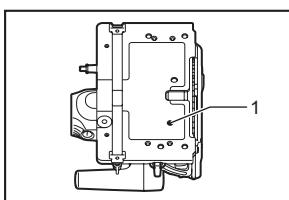
21

007686



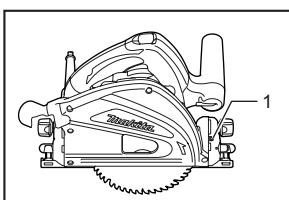
22

007678



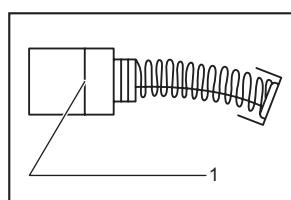
23

007667



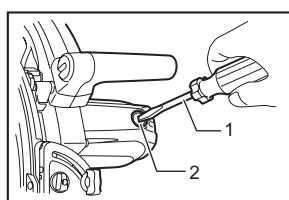
24

007668



25

001145



26

007676

РУССКИЙ ЯЗЫК

Объяснения общего плана

1-1. Зажимной винт	9-2. Курковый выключатель	18-1. Регулировочные винты
1-2. Стопор нижнего ограничения режущего диска	10-1. Поворотный регулятор скорости	19-1. Рычаг скольжения
2-1. Кнопка быстрой остановки	11-1. Шестигранный ключ	20-1. Направляющая планка (направляющая линейка)
3-1. Кнопка быстрой остановки	12-1. Кнопка разблокирования	21-1. Задний край основания инструмента
4-1. Зажимные винты	12-2. Стопорный рычаг	21-2. Фиксирующийся упор
4-2. Основание инструмента	13-1. Стопорный рычаг	23-1. Регулировочный винт для 90°
5-1. Упор-ограничитель	14-1. Шестигранный ключ	24-1. Регулировочный винт для 45°
6-1. Рычаг	14-2. Замок вала	25-1. Ограничительная метка
7-1. Рычаг изменения угла скоса кромки	15-1. Болт с шестигранной головкой	26-1. Отвертка
8-1. Основание	15-2. Наружный фланец	26-2. Колпачок держателя щетки
8-2. Линия отреза	15-3. Пильное лезвие	
9-1. Кнопка разблокирования	15-4. Внутренний фланец	
	16-1. Пылесос	
	16-2. Отверстие для сбора пыли	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	SP6000	
Диаметр полотна	165 мм	
Максимальная глубина резки	при 90°	56 мм
	при 45°	40 мм
	при 48°	38 мм
Число оборотов без нагрузки (мин. ⁻¹)	2 000 - 5 200	
Общая длина	341 мм	
Вес нетто	4,1 кг	
Класс безопасности	□/II	

• Благодаря нашей постоянно действующей программе исследований и разработок, указанные здесь технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

• Примечание: Технические характеристики могут различаться в зависимости от страны.

END201-2

предприятие, соответствующее
применимым правилам охраны
окружающей среды.

ENE067-1

Символы

Ниже приведены символы, используемые для электроинструмента. Перед использованием убедитесь, что вы понимаете их значение.



· Прочтите руководство пользователя.



· ДВОЙНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ



· Только для стран ЕС
Не утилизируйте данный
электроинструмент вместе с
бытовыми отходами!

В рамках соблюдения Европейской
Директивы 2002/96/EC по утилизации
электрического и электронного
оборудования и ее применения в
соответствии с национальным
законодательством,

электрооборудование в конце срока
своей службы должно
utiлизироваться отдельно и
передаваться для его утилизации на

Назначение

Данный инструмент предназначен для распилов
врезанием. Помимо этого, можно выполнять в
дереве продольные и поперечные вертикальные
распилы и распилы под углами при надежном
контакте с обрабатываемым изделием.

ENF002-1

Источник питания

Данный инструмент должен подключаться к
источнику питания с напряжением, соответствующим
напряжению, указанному на идентификационной
пластинке, и может работать только от однофазного
источника переменного тока. В соответствии с
европейским стандартом данный инструмент имеет
двойную изоляцию и поэтому может подключаться к
розеткам без провода заземления.

ENG005-2

Только для европейских стран

Шум и вибрация

Типичный взвешенный уровень шума (A) составляет
уровень звукового давления: 89: дБ (A)

уровень звуковой мощности: 100 дБ (А)

Отклонения: 3 дБ

Используйте средства защиты слуха.

Типичное взвешенное среднеквадратичное значение ускорения составляет не более 2,5 м/сек м/сек².

Эти значения были получены в соответствии с EN60745.

ENH101-7

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ЕС

Модель; SP6000

Под нашу собственную ответственность мы заявляем, что данное изделие соответствует следующим стандартам документам стандартизации;

EN60745, EN55014, EN61000 в соответствии с Директивами Совета 2004/108/EC, 98/37/EC.

CE2006

000230

Tomoyasu Kato
Директор

Ответственный производитель:

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho, Anjo, Aichi, JAPAN (ЯПОНИЯ)

Уполномоченный представитель в Европе:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, ENGLAND (ВЕЛИКОБРИТАНИЯ)

GEB031-1

СПЕЦИФИЧЕСКИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

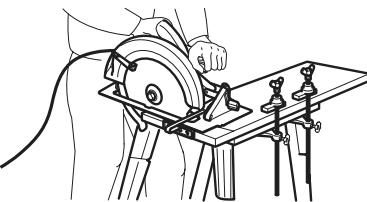
НЕ ДОПУСКАЙТЕ, чтобы удобство или опыт эксплуатации данного устройства (полученный от многократного использования) доминировали над строгим соблюдением правил техники безопасности по работе с циркулярной пилой. Нарушение техники безопасности или неправильное использование данного инструмента могут привести к серьезным травмам.

Опасность:

1. Держите руки на расстоянии от места распила и пилы. Держите вторую руку на дополнительной ручке или корпусе мотора. Если обе руки будут держать пилу, они не будут порезаны диском пилы.
 2. Не подставляйте части тела под распиливаемую деталь или под основание инструмента. Ограждение не сможет защитить вас под распиливаемой деталью. Не пытайтесь убирать отрезанные детали при вращающейся дисковой пиле.
- ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: После выключения режущий диск еще будет некоторое время вращаться. Перед удалением распиленных

деталей дождитесь полной остановки пилы.

3. Отрегулируйте глубину распила в соответствии с толщиной детали. Под распиливаемой деталью должен быть виден почти весь зуб пилы.
4. Никогда не удерживайте распиливаемую деталь руками или зажав ее между ног. Закрепите деталь на устойчивом основании. Очень важно обеспечить надежную фиксацию распиливаемой детали для предотвращения риска возникновения травмы, изгиба циркулярной пилы или утраты контроля над инструментом.



Типичная иллюстрация правильного размещения рук, фиксации распиливаемой детали и прокладки шнура питания (если используется).

000157

5. Если при выполнении работ существует риск контакта режущего инструмента со скрытой электропроводкой или собственным шнуром питания, держите электроинструменты за специально предназначенные изолированные поверхности. Контакт с проводом под напряжением приведет к тому, что металлические детали электроинструмента также будут под напряжением, что приведет к поражению оператора электрическим током.
6. При распиле всегда используйте направляющую планку или прямую направляющую по краю. Это повышает точность распила и снижает риск изгиба циркулярной пилы.
7. Всегда используйте дисковые пилы соответствующего размера и формы отверстий для шпинделя (ромбовидные или круглые). Пилы с несоответствующим креплением будут работать эксцентрически, что приведет к потере контроля над инструментом.
8. Никогда не используйте поврежденные или несоответствующие шайбы, или болт дисковой пилы. Шайбы и болт пилы были специально разработаны для данной циркулярной пилы для обеспечения оптимальных эксплуатационных характеристик и безопасности работы.

9. Причины обратной отдачи и меры ее предотвращения оператором:

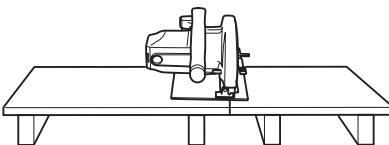
- отдача - это мгновенная реакция на защемление, изгиб или нарушение соосности циркулярной пилы, приводящая к неконтролируемому подъему пилы и ее движению из детали по направлению к оператору.
- если циркулярная пила защемилась или жестко ограничивается пропилом снизу, циркулярная пила прекратит вращаться и реакция мотора приведет к тому, что инструмент начнет быстро двигаться в сторону оператора.
- если пила была изогнута или неправильно ориентирована в распиле, зубья на задней стороне пилы могут цепляться за верхнюю поверхность распиливаемой древесины, что приведет к выскакиванию пилы из пропила и ее движению в сторону оператора.

Отдача - это результат неправильного использования пилы и/или неправильных процедур или условий эксплуатации. Ее можно избежать, соблюдая предосторожности, указанные ниже.

- Крепко держите пилу обеими руками и располагайте руки так, чтобы они могли справиться с силами отдачи. Располагайтесь со стороны циркулярной пилы, а не на одной линии с ней. Отдача может привести к отскакиванию циркулярной пилы назад, однако силы отдачи могут контролироваться оператором при условии соблюдения соответствующих мер предосторожности.
- При изгибе пилы или прекращении пиления по какой-либо причине, отпустите курковый выключатель и держите пилу без ее перемещения в детали для полной остановки вращения пилы. Никогда не пытайтесь вытащить пилу из распиливаемой детали или потянуть пилу назад, когда пила продолжает вращаться. Это может привести к отдаче. Определите причину и примите соответствующие меры для устранения причины изгиба циркулярной пилы.
- При повторном включении циркулярной пилы, когда она находится в детали, отцентрируйте диск пилы в пропиле и убедитесь, что зубья пилы не касаются распиливаемой детали. Если диск пилы изогнется, пила может приподняться или возникнет обратная отдача при повторном запуске пилы.

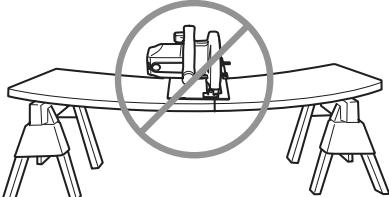
- Поддерживайте большие панели для снижения риска заклинивания и отдачи диска. Большие панели провисают под собственным весом. Опоры необходимо располагать под панелью с обеих сторон, около линии распила и около края панели.

Для снижения риска зажима и обратной отдачи циркулярной пилы. Когда распиливание требует оставить пилу в распиливаемой детали, пила должна оставаться в более крупной детали, а меньшая деталь должна отрезаться.



Во избежание отдачи поддерживайте доску или панель в непосредственной близости от места распиливания.

000154



Не поддерживайте доску или панель на значительном расстоянии от места распила.

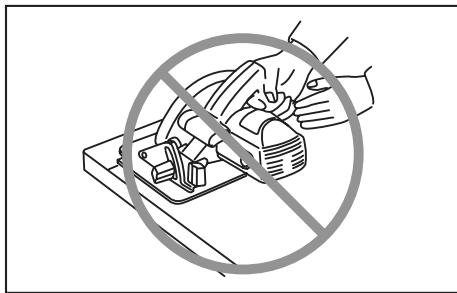
000156

- Не используйте старые или поврежденные циркулярные пилы. Тупые или неправильно закрепленные циркулярные пилы могут привести к искривлению распила, что приведет к повышенному трению, изгибу пилы и отдаче. Пилы должны быть острыми и чистыми. Смола и древесный пек, затвердевшие на циркулярных пилах, снижают производительность пилы и повышают потенциальный риск отдачи. Содержите пилу в чистоте. Для этого снимите ее с инструмента и почистите растворителем смолы и древесного пека, горячей водой или керосином. Никогда не используйте бензин.
- Перед резкой необходимо крепко затянуть блокирующие рычаги резки.

Если при резке регулировка диска нарушится, это может привести к заклиниванию диска и возникновению отдачи.

• **Будьте особенно осторожны при выполнении "врезки" в существующих стенах или на других неизвестных участках.** Выступающий диск пилы может столкнуться с предметами, которые могут привести к обратной отдаче.

• **ВСЕГДА крепко держите инструмент обеими руками. НИКОГДА не помещайте свои руки, ноги или иные части тела под основание инструмента или под местом работы диска, особенно при выполнении поперечных распилов.** В случае отдачи, пила может легко отскочить назад на вашу руку, что приведет к серьезной травме.



000194

• Никогда не прилагайте повышенных усилий к пиле. Приложение повышенных усилий к циркулярной пиле может привести к неравномерному распилу, снижению точности и возможной отдаче. Двигайте пилу вперед со скоростью, которая позволяет циркулярной пиле пилить без снижения скорости.

10. Перед каждым использованием проверьте нормальное закрытие ограждения. Не эксплуатируйте пилу, если нижнее ограждение не перемещается свободно и не закрывается мгновенно. Никогда не захватывайте и не задерживайте нижнее ограждение с незащищенным диском. При случайном падении ограждение может быть погнуто. Проверьте, свободно ли движется нижнее ограждение, не задевает ли диск или любую иную деталь при любых углах и глубинах резки.

11. Проверьте работу и состояние возвратной пружины нижнего ограждения. Если ограждение и пружина не работают

надлежащим образом, их необходимо отремонтировать перед использованием циркулярной пилы. Ограждение может срабатывать медленно из-за поврежденных деталей, отложения смол или скопления опилок.

12. Убедитесь в том, что направляющая планка пилы не сдвигается случайно во время проведения "врезного распила", когда угол скоса кромки пропила отличается от 90°. Смещение диска в сторону может привести к завязыванию диска и скорее всего в обратной отдаче.

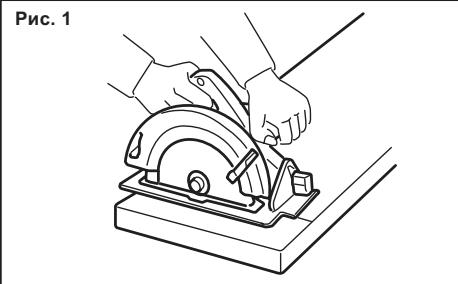
13. Перед тем как положить пилу на верстак или на пол, всегда проверяйте, что нижнее ограждение закрывает режущий диск. Незащищенный, врачающийся по инерции диск пилы может непреднамеренно двинуться назад, распиливая все, что попадется на пути. Помните о времени, необходимом для полной остановки пилы после отпускания куркового выключателя.

14. Будьте особенно осторожны при распиливании мокрой древесины, прессованной древесины или древесины с сучками. Отрегулируйте скорость распиливания таким образом, чтобы поддерживать плавное движение пилы без снижения скорости вращения диска.

15. Избегайте попадания режущего инструмента на гвозди. Перед распиливанием осмотрите деталь и удалите из нее все гвозди.

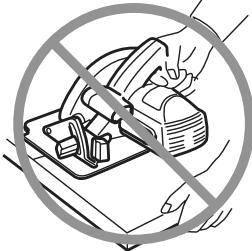
16. Поместите широкую часть основания циркулярной пилы на часть детали, имеющей надежное крепление, а не на ту часть, которая будет отрезана и упадет при отпиливании. В качестве примера Рис. 1 показывает ПРАВИЛЬНЫЙ способ отрезки края доски и Рис. 2 НЕПРАВИЛЬНЫЙ способ. Если распиливаемая деталь короткая или маленькая, ее необходимо закрепить. НЕ ПЫТАЙТЕСЬ ДЕРЖАТЬ КОРОТКИЕ ДЕТАЛИ РУКОЙ!

Рис. 1



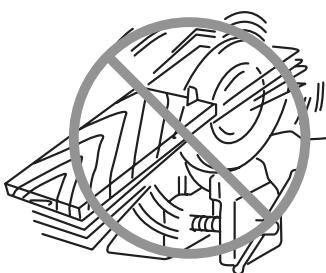
000147

Рис. 2



000150

17. Никогда не пытайтесь пилить при помощи перевернутой циркулярной пилы, зажатой в тисках. Это очень опасно и может привести к серьезным травмам.



000029

18. Некоторые материалы могут содержать токсичные химические вещества. Примите соответствующие меры предосторожности, чтобы избежать вдыхания или контакта с кожей таких веществ. Соблюдайте требования, указанные в паспорте безопасности материала.
19. Не пытайтесь остановить пилу путем бокового давления на дисковую пилу.
20. Всегда используйте пилы, рекомендованные в данном руководстве. Не используйте какие-либо абразивные диски.
21. При использовании инструмента надевайте пылезащитную маску и используйте средства защиты слуха.

СОХРАНИТЕ ДАННЫЕ ИНСТРУКЦИИ.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ:

НЕПРАВИЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ инструмента или несоблюдение правил техники безопасности, указанных в данном руководстве, может привести к тяжелой травме.

ОПИСАНИЕ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ:

- Перед проведением регулировки или проверки работы инструмента всегда проверяйте, что инструмент выключен, а шнур питания вынут из розетки.

Регулировка глубины резки

Рис.1

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ:

- После регулировки глубины резки всегда крепко затягивайте зажимной винт.

Ослабьте зажимной винт на направляющей глубиномера и переместите стопор нижнего ограничения диска на необходимую глубину резания на шкальной пластине. На желаемой глубине распила надежно затяните зажимной винт.

Для обеспечения более чистых, безопасных распилов, установите глубину резки на такое значение, чтобы под обрабатываемой деталью выступал только один зубец диска. Установка надлежащей глубины резки снижает вероятность опасных ОТСКОКОВ, которые могут причинить травму.

Примечание:

- Установка стопора нижнего ограничения режущего диска на желаемую глубину на шкальной пластине позволяет установить грубо глубину распила. Для получения точной глубины распила измерьте действительную величину выступания режущего диска пилы под основание инструмента.

Кнопка быстрой остановки для распила глубиной от 2 мм до 3 мм при использовании направляющей стола (дополнительное приспособление)

Рис.2

Этот инструмент снабжен кнопкой быстрой остановки на корпусе редуктора в стороне от задней ручки для получения распила глубиной от 2 мм до 3 мм при использовании направляющей стола. Эта кнопка используется для устранения сколов в пропиле на детали. Вначале сделайте первый проход глубиной от 2 мм до 3 мм, а затем выполните второй проход для обычного разреза.

Для получения глубины резания от 2 мм до 3 м вдавите кнопку остановки в направлении режущего диска пилы. Это удобно для избегания появления задиров и сколов на обрабатываемой детали.

Для высвобождения глубины резания и перехода от фиксированной глубины к свободной просто отожмите эту кнопку назад.

Рис.3

Резка под углом

Рис.4

Наклон вправо

Рис.5

Поверните упор-ограничитель таким образом, чтобы стрелка на нем указывала на одно из двух положений (вертикальное для угла 22,5°, горизонтальное для угла 45°). Ослабьте зажимные винты спереди и сзади. Затем наклоняйте основание инструмента, пока оно не упрется, и надежно закрепите основание, затянув зажимные винты.

Для получения угла скоса кромки 48° передвиньте рычаг на 48° настолько точно, насколько сможете. Поверните упор-ограничитель таким образом, чтобы стрелка на нем указывала на горизонтальное положение. Затем наклоняйте основание инструмента, пока оно не упрется, и надежно закрепите основание, затянув зажимные винты.

Рис.6

Наклон влево

Рис.7

Инструмент может быть наклонен влево для получения угла скоса кромки 1°. Чтобы получить угол скоса кромки 1° освободите зажимные винты спереди и сзади, слегка наклоните ручку вправо и одновременно подвиньте оба рычага изменения угла скоса кромки в направлении стрелки с отметкой -1. Затем, нажимая на эти два рычага, наклоните рукоятку инструмента влево. Закрепите основание с помощью зажимных винтов.

Примечание:

- Возврат режущего диска на прямой угол заставляет рычаг изменения угла вернуться самостоятельно в положение 0°.

Визир

Рис.8

При использовании инструмента без направляющей стола (дополнительное приспособление)

Для осуществления прямых распилов, совместите положение А в передней части основания с линией распила. Для распилов под углом в 45°, совместите положение В с линией распила.

При использовании инструмента с направляющей стола (дополнительное приспособление)

Для прямого распиливания и разреза с кромкой под углом 45° совместите положение А лицевой стороны основания с вашей линией распиливания.

Действие переключения

Рис.9

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

- Перед включением инструмента в розетку, всегда проверяйте, что триггерный

переключатель работает надлежащим образом и возвращается в положение "ВЫКЛ", если его отпустить.

Для предотвращения непреднамеренного включения триггерного переключателя имеется кнопка разблокировки. Для запуска инструмента нажмите кнопку разблокировки и нажмите триггерный переключатель. Отпустите триггерный переключатель для остановки.

Диск регулировки скорости

Рис.10

Скорость работы инструмента можно настраивать как угодно в диапазоне от 2000 об/мин до 5200 об/мин, вращая регулятор со шкалой. Для повышения скорости работы поворачивайте регулятор со шкалой в направлении цифры 6; для понижения скорости работы – в направлении цифры 1.

См. таблицу для выбора надлежащей скорости для разрезаемой обрабатываемой детали. Однако надлежащая скорость может быть разной в зависимости от толщины обрабатываемой детали. В общем плане, более высокие скорости позволяют резать обрабатываемые детали быстрее, но срок службы лезвий сократится.

Цифра	мин. ⁻¹
1	2 000
2	2 200
3	3 100
4	4 000
5	4 900
6	5 200

007677

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

- Диск регулировки скорости можно поворачивать только до цифры 6 и обратно до 1. Не пытайтесь повернуть его дальше 6 или 1, так как функция регулировки скорости может выйти из строя.
- Поворотный регулятор скорости предназначен не для использования с низкоскоростными режущими дисками, а для достижения скорости, подходящей для материала обрабатываемой детали. Используйте режущие диски, на которых стоит метка по меньшей мере 5200 мин⁻¹.

Инструменты, оборудованные электронными функциями, просты в эксплуатации благодаря следующим характеристикам.

Предохранитель перегрузки

Если инструмент перегружен, и уровень тока становится выше определенного значения,

инструмент автоматически останавливается для защиты двигателя.

Постоянный контроль скорости

Электронный контроль скорости для обеспечения постоянной скорости. Возможность получения тонкой отделки, так как скорость вращения держится на постоянном уровне при условиях нагрузки.

Функция плавного запуска

Плавный пуск благодаря подавлению начального удара.

МОНТАЖ

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

- Перед проведением каких-либо работ с инструментом всегда проверяйте, что инструмент выключен, а шнур питания вынут из розетки.

Хранение шестигранного ключа

Рис.11

Шестигранный ключ хранится прямо в инструменте. Для извлечения шестигранного ключа, просто вытащите его.

Для возврата шестигранного ключа на место поместите его в рукоятку и вставьте настолько глубоко, насколько он поместится.

Снятие или установка пильного диска

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

- Не пользуйтесь пильными дисками, не отвечающими характеристикам, указанным в данных инструкциях.
- Используйте режущие диски, на которых стоит метка по меньшей мере 5200 мин¹.
- Обязательно проверяйте установку диска, чтобы зубья смотрели вверх в передней части инструмента.
- Для снятия или установки дисков пользуйтесь только ключом Makita.

Для снятия режущего диска необходимо нажать на кнопку разблокировки, чтобы разблокировать стопор верхнего ограничения.

Рис.12

Поверните стопорный рычаг, чтобы заблокировать головку пилы для замены режущего диска.

Рис.13

При отжатой кнопке разблокировки и повернутом стопорном рычаге, опустите вниз рукоятку так, чтобы стопорный штифт попал в канавку, образованную стопорным рычагом и глубиномером с шкальной пластиной. Удостоверьтесь, что стопорный штифт входит в эту канавку.

Для снятия пилы нажмите на кнопку фиксации вала до упора, чтобы шпиндель не мог вращаться, затем используйте ключ для отворачивания болта с

шестигранной головкой против часовой стрелки. Затем снимите болт с шестигранной головкой, внешний фланец и режущий диск.

Рис.14

Для установки диска выполните процедуру снятия в обратной последовательности. ОБЯЗАТЕЛЬНО КРЕПКО ЗАКРУТИТЕ ШЕСТИГРАННЫЙ БОЛТ ПО ЧАСТОВОЙ СТРЕЛКЕ.

Рис.15

Подключение пылесоса

Рис.16

Для "чистого" распиливания подсоедините к вашему инструменту пылесос Makita. Подсоедините шланг пылесоса к отверстию пылеотвода, как это показано на рисунке.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Получение разрезов (обычное пиление)

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

- Обязательно осторожно перемещайте инструмент по направлению вперед по прямой линии. Применение силы или кручение инструмента приведут к перегреву двигателя и опасному отскоку, результатом чего может стать серьезная травма.
- Никогда не помещайте какие-либо части вашего тела на уровень ниже основания инструмента при получении разрезов, особенно в начале работы. Если вы нарушите это требование. То это приведет к получению серьезных травм. Режущий диск располагается по основанию инструмента.

Крепко держите инструмент. Инструмент имеет переднюю и заднюю ручки. Используйте обе ручки для удержания инструмента. Если обе руки будут держать пилу, они не будут порезаны диском пилы. Поставьте переднюю часть основания на деталь, предназначенную для резания, без какого-либо касания с ней лезвия диска. Затем нажмите на кнопку разблокировки, включите инструмент и дождитесь, когда диск пилы наберет полные обороты. Теперь медленно нажмите на головку пилы для достижения нужной глубины резания и просто ведите инструмент вперед по поверхности детали, держа ее плоско и плавно двигаясь вперед, пока резание не завершится.

Для получения чистого распиливания пилите строго по прямой и равномерно перемещайте инструмент. Если распиливание отклонилось от намеченной линии, не пытайтесь принудительно вернуть инструмент на линию распиливания. Это может привести к изгибу дисковой пилы и возникновению опасной отдачи, которая может привести к травме. Отпустите выключатель, дождитесь остановки инструмента и вытащите инструмент. Заново

совместите инструмент с новой линией пропила и начните пиление снова. Страйтесь избегать положений, при которых оператор попадает под опилки и древесную пыль, отбрасываемую пилой. Во избежание получения травм используйте защитные очки.

Рис.17

При использовании с направляющей стола (дополнительное приспособление)

Рис.18

Поместите инструмент на задний конец направляющей стола. Поверните два регулировочных винта на основании инструмента таким образом, чтобы инструмент скользил плавно без дребезга. Крепко держите инструмент. Инструмент имеет переднюю и заднюю ручки. Используйте обе ручки для удержания инструмента. Включите инструмент, придвините инструмент на нужную глубину пиления и проведите пиление вдоль всей длины предохранителя скалывания за один проход. Край предохранителя скалывания отвечает краю резания.

При резании под углом с направляющей стола, ведите по ней рычаг скольжения на основании инструмента таким образом, чтобы инструмент не выпадал на свою сторону.

Рис.19

Перемещайте рычаг скольжения на основании инструмента в направлении стрелки таким образом, чтобы он все время находился в сцеплении с вырезанной канавкой на направляющей стола.

Направляющая планка (направляющая линейка) (дополнительная принадлежность)

Рис.20

Удобная направляющая планка помогает вам делать исключительно точные прямые пропилы. Просто поддвиньте направляющую планку удобным вам образом к боковой поверхности детали и закрепите ее в этом положении при помощи винтов, расположенныхных на передней и задней частях основания. Она позволяет также осуществлять повторное отпиливание деталей одинаковой ширины.

Переворачивание направляющей планки (направляющей стола) также используется в качестве подосновы инструмента.

Врезное пропиливание (отпиливание)

Рис.21

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ:

- Во избежание обратной отдачи следите за соблюдением следующих инструкций.

При использовании инструмента без направляющей стола

Помещайте инструмент на обрабатываемую деталь так, чтобы задний конец основания инструмента оказывался напротив фиксированного упора или иной подобной оснастки, продуманной и приспособленной оператором.

При использовании инструмента с направляющей стола

Помещайте инструмент на обрабатываемую деталь так, чтобы задний конец основания инструмента оказывался напротив фиксированного упора или иной подобной оснастки, зажатой на направляющей стола.

Держите инструмент крепко одной рукой за переднюю ручку и другой рукой за ручку инструмента. Затем нажмите на кнопку разблокировки, включите инструмент и дождитесь, когда диск пилы наберет полные обороты. Теперь спокойно нажмите головку пилы вниз до выставленной глубины и просто перемещайте инструмент вперед до желаемого положения разреза.

Примечание:

- Метки на боковой стороне ограждения диска показывают точки резания абсолютного переднего и заднего краев режущего диска (A для диаметра 160 мм и B для диаметра 165 мм) при максимальной глубине резания и использовании направляющей стола.

Рис.22

Направляющее устройство (дополнительные приспособления)

Использование измерителя угла резки (дополнительное приспособление) позволяет получить точные разрезы под углом и для точной подгонки.

Использование зажима (дополнительное приспособление) обеспечивает надежное закрепление обрабатываемой детали на столе.

ТЕХОСЛУЖИВАНИЕ

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ:

- Перед проверкой или проведением техобслуживания всегда проверяйте, что инструмент выключен, а штекер отсоединен от розетки.

Регулировка точности распилов под углом в 90° и 45° (вертикальный распил и распил под углом в 45°)

Данная регулировка уже выполнена на предприятии-изготовителе. Но если наблюдается отклонение, отрегулируйте регулировочные винты с помощью шестигранного ключа, проверяя

положение диска под углом в 90° или 45° с помощью треугольной или квадратной линейки и т.д.

Рис.23

Рис.24

Примечание:

- Регулировка для достижения точности 22,5°, 48° и -1° выполнена быть не может.

Замена угольных щеток

Рис.25

Регулярно вынимайте и проверяйте угольные щетки. Заменяйте их, если они изношены до ограничительной отметки. Содержите угольные щетки в чистоте и в свободном для скольжения в держателях положении. При замене необходимо менять обе угольные щетки одновременно. Используйте только одинаковые угольные щетки. Используйте отвертку для снятия крышек щеткодержателей. Извлеките изношенные угольные щетки, вставьте новые и закрутите крышки щеткодержателей.

Рис.26

Для обеспечения БЕЗОПАСНОСТИ и НАДЕЖНОСТИ оборудования, ремонт, любое другое техобслуживание или регулировку необходимо производить в уполномоченных сервис-центрах Makita, с использованием только сменных частей производства Makita.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

△ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ:

- Эти принадлежности или насадки рекомендуется использовать вместе с Вашим инструментом Makita, описанным в данном руководстве. Использование каких-либо других принадлежностей или насадок может представлять опасность получения травм. Используйте принадлежность или насадку только по указанному назначению.

Если Вам необходимо содействие в получении дополнительной информации по этим принадлежностям, свяжитесь со своим местным сервис-центром Makita.

- Пильные диски
- Направляющая стола
- Направляющая планка (направляющая линейка)
- Измеритель угла резки
- Зажим
- Шестигранный ключ
- Лист установлен у направляющей столы
- Резиновый лист установлен у направляющей столы
- Позиционирующий лист установлен у направляющей столы